

# 合肥铸造铜块 合肥途瑞 铸造铜块费用

产品名称	合肥铸造铜块 合肥途瑞 铸造铜块费用
公司名称	合肥市途瑞金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐阳区北二环路
联系电话	13305647115

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：合肥市途瑞金属材料有限公司

以锌为主要合金元素的铜基合金为黄铜，分为普通黄铜和特殊黄铜两类。普通黄铜是铜和锌组成的两元合金，主要用于压力加工。

合金的配料及金属炉料要求 铜合金的化学成分中，由于主要成分变化范围较大，因此在配料计算的过程中，应根据其性能要求，选择适当的配料成分。

ZCuPb10Sn10:润滑性能，耐磨性能和耐蚀性能好，适合用作双金属铸造材料。车辆用轴承，负荷峰值达100Mpa的内燃机双金属轴瓦，以及活塞销套，磨擦片等。

锡青铜：含锡量一般在3~14%之间，主要用于制作弹性元件和耐磨零件。这种合金具有较高的力学性能、减磨性能和耐蚀性，铸造铜块厂家，易切削加工，钎焊和焊接性能好，收缩系数小，无磁性。

锡青铜铜套在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。也被广泛地应用于电气、轻工、机械制造、建筑业、工业等领域。

铝青铜：含铝量一般不超过11.5%，有时还加入适量的铁、镍、锰等元素，铸造铜块费用，铝青铜以进一步改善性能。铝青铜可热处理强化，其强度比锡青铜高，抗高温氧化性也较好。有较高的强度

## 良好的耐磨性

用于强度比较高的螺杆、螺帽、轴套、密封环等，和耐磨的零部件，突出的特点就是其良好的耐磨性。

**黄铜的焊接性** 黄铜是铜锌合金，由于锌的沸点较低，仅为907℃，故焊接过程中极易蒸发，这一点成为黄铜焊接的一大问题。在焊接高温作用下，焊条电弧焊时锌的蒸发量高达40%，锌的大量蒸发，合肥铸造铜块，导致焊接接头的力学性能和耐蚀性能下降，还使之对应力腐蚀的敏感性增大。蒸发的锌在空气中立即被氧化成氧化锌，形成白色的烟雾，给操作带来很大困难，而且影响焊工身体健康，因此，焊接黄铜的场所，应加强通风等防护措施。黄铜的焊接性不良，焊接时会产生气孔、裂纹、锌的蒸发和氧化等问题。为了解决这些问题，铸造铜块定制，在焊接时常用含硅的焊丝，因为硅在熔池表面会形成一层致密的氧化硅薄膜，阻碍锌的蒸发和氧化，并防止氢的侵入。焊后可经470~560℃的退火处理，以消除应力防止“自裂”现象。

合肥铸造铜块-合肥途瑞-铸造铜块费用由合肥市途瑞金属材料有限公司提供。合肥市途瑞金属材料有限公司（[www.hftrjs.com](http://www.hftrjs.com)）有实力，信誉好，在安徽六安铜及铜锭等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进合肥途瑞和您携手步入辉煌，共创美好未来！