

高速钢加长柄螺母丝锥,机用丝锥

产品名称	高速钢加长柄螺母丝锥,机用丝锥
公司名称	温岭市剑英工具厂
价格	27.00/件
规格参数	类型:丝锥 适用对象:机用 丝锥样式:螺旋槽
公司地址	温岭市城西街道吴岙村1-85号
联系电话	86 576 15167609785 15167609785

产品详情

类型	丝锥	适用对象	机用
丝锥样式	螺旋槽	功能	挤压
制式	英制	材质	高速钢
型号	螺母丝锥	公称直径	6 (mm)
螺距	0.75 (mm)		

gb/t967-94长柄螺母丝锥

规格：m6 × 0.75

材质：hss

标准：gb/t967-94

精度：h2

公称直径：6

螺距：0.75

刃长：15

螺母丝锥-用合金钢或高速钢制造，其切削锥较长，导向稳定，切削平稳，主要用于自动攻丝机，使用批量加工螺母。

丝锥主要参数与被加工螺孔相同的螺纹加工工具，用于切削或修整内螺纹。在加工小规格螺孔时，丝锥几乎是唯一的加工工具。丝锥常分为手用丝锥、机用丝锥、螺母丝锥（用于在螺母加工机床上切制螺纹

)、板牙丝锥(用于切制和校正板牙螺纹)、管螺纹丝锥和锥形螺纹丝锥等

机用和手用丝锥是切制普通螺纹的标准丝锥。中国习惯上把制造精度较高的高速钢磨牙丝锥称为机用丝锥,把碳素工具钢或合金工具钢的滚牙(或切牙)丝锥称为手用丝锥,实际上两者的结构和工作原理基本相同。通常,丝锥由工作部分和柄部构成。工作部分又分切削部分和校准部分,前者磨有切削锥,担负切削工作,后者用以校准螺纹的尺寸和形状。丝锥通常分单支或成组的。中小规格的通孔螺纹可用单支丝锥一次攻成。当加工盲孔或大尺寸螺孔时常用成组丝锥,即用2支以上的丝锥依次完成一个螺孔的加工。成组丝锥有等径和不等径两种设计。等径设计的丝锥,各支仅切削锥长度不同;不等径设计的丝锥,各支螺纹尺寸均不相同,只有最后一支才具有完整的齿形。不等径设计的丝锥切削负荷分配合理,加工质量高,但制造成本也高。梯形螺纹丝锥常采用不等径设计。为了提高丝锥的切削效率、改善容屑和排屑状况,减少崩齿和折断,现代丝锥有多种新型结构。螺尖丝锥:切削部分磨有斜槽,形成负的刃倾角(见刀具),切削时切屑向前排出,适于加工通孔。螺旋槽丝锥:容屑槽为螺旋形,在加工盲孔右旋螺纹时,丝锥要制出右螺旋容屑槽,使切屑向前排出,不刮伤螺纹。无槽挤压丝锥:靠挤压孔壁时金属的塑性变形形成螺纹,主要用于加工铝合金、铜等塑性材料,也可加工低碳钢和不锈钢。丝锥前端的挤压锥部是锥形螺纹。为了减少摩擦、降低挤压力,丝锥断面做成多边形。挤压丝锥强度高,特别适于加工直径在6毫米以下的小规格螺孔。跳牙丝锥:沿刀齿螺旋线方向相间磨去一齿,因而增大了切屑厚度,有利于断屑和排屑,用于加工不锈钢等工件。内排屑丝锥:切屑从丝锥的内孔中排出,用于加工大规格螺孔。自动收缩丝锥:攻丝完毕后丝锥刀齿能自动向内收缩,以便快速退出。拉削丝锥:是一把刀齿分布在螺旋线上的拉刀,常用于加工梯形和方牙螺纹。硬质合金丝锥:主要用于加工铸铁和有色金属,切削效率和刀具寿命较高。

机用丝锥的使用效果主要取决于它的原始材质、热处理、槽型、精度、攻丝机、切削速及工件材质、工件硬度、操作员工的素质等,而目前五金市场上的机用丝锥牌号很多,因使用材质或加工工艺的不同,同规格的产品价格也相差很多,让购买者犹如雾里看花,不知买哪个为好,而一旦买来劣质产品,轻则会导致攻丝时工件报废,重则会影响交期。作为业内人士,建议你选用丝锥时,对丝锥的原始材质,热处理,槽型要特别留意,下面教你几个简单的方法:

- 1、外观初检:检查丝锥锥体有否有发黑、发黄或烧伤的痕迹,方部是否光洁,标志是否清晰等。
- 2、外观细查:看丝锥槽前端螺纹铲磨(倒角)是否均匀,切削槽刀口是否有快口,优质丝锥的前端螺纹呈正7字型,而劣质丝锥则会呈现倒7字或u字形。这样的丝锥在退出丝攻时会造成两次切削,易断裂而且影响螺纹的精度;
- 3、热处理情况检测:丝锥向空中呈抛物线(5米左右)平落下是否断裂,断说明脆性大;
- 4、敲断丝锥,如果断口是呈斜长型,且断口里的晶粒(金相组织)细结,说明热处理及材质是好的;若断口为平的或斜面很短,晶粒(金相组织)粗则说明热处理或材质不好。

温岭市剑英工具厂,前身浙江温岭仁远螺纹工具厂是专业生产“sjy”牌螺纹工具的专业厂家。本厂成立于1988年,二十二年来积累了丰富的专业生产经验,生产的主要产品有:各种机用丝锥和各种非标t型、锯齿形、英美制、圆柱管、加长型等丝攻产品以及各种规格的板牙、砂轮、铣刀、铰刀、钻头等产品,同时可根据客户的具体要求加工定制产品。温岭市剑英工具厂具有雄厚的技术力量,有着良好的信誉和质量保证。拥有螺纹磨、精密外圆磨、丝攻磨以及各种车床、铣床等全套设备和检查设备。本厂自成立以来,坚持以“质量为本,科技兴厂”的原则,依靠严格、科学的管理,以及对质量的高标准要求,使我厂的产品在用户心目中享有良好的声誉。温岭市剑英工具厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临温岭市剑英工具厂参观、指导和业务洽谈。螺母丝锥-用合金钢或高速钢制造,其切削锥较长,导向稳定,切削平稳,主要用于自动攻丝机,使用批量加工螺母。