

# 金属激光雕刻机生产厂家 南通金属激光雕刻机 山东恒元雕刻机

产品名称	金属激光雕刻机生产厂家 南通金属激光雕刻机 山东恒元雕刻机
公司名称	聊城恒元激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园
联系电话	13012685798

## 产品详情

### 金属激光雕刻机

#### 环境温度和湿度

环境温度应在5-35 ° C范围内。重要的是要注意，如果在低于冰点的环境中使用，必须完成：

- (1) 防止激光管中的循环水，金属手机外壳激光雕刻机，停机后水必须完全排出;
- (2) 启动时，必须将激光电流预热5分钟以上才能工作。在雨天和潮湿的环境中，激光电源需要预热更长的时间。除湿后需要增加高压以防止高压电路击穿。

#### 5、正确使用“激光高压”按钮

当“激光高压”按钮打开时，激光电源处于待机状态。当遇到“手动发光”或电脑误操作时，它会发出激光并不经意伤害人。因此，每次完成一项工作，如不连续处理，你应该随时关闭“激光高压”（激光电流不能关闭），当机器工作时禁止操作员离开，非金属激光雕刻机厂家，以免发生意外，建议连续工作时间不超过5小时，可以在中间休息30分钟。

### 金属激光雕刻机

维护控制PC的稳定性。

控制PC主要用于雕刻装置的控制。除了安装必要的图形设计软件外，请不要使用专用机器。由于计算机配有网卡和防病毒防火墙，金属激光雕刻机生产厂家，会严重影响控制器的运行速度。请不要在控制计

计算机上安装防病毒防火墙。如果您需要网卡进行数据通信，请在启动雕刻机之前禁用网卡。

#### 9.导轨的维护：

在导轨移动期间，由于待处理的材料而产生大量灰尘。保养方法：首先用棉布擦拭导轨上的原有润滑油和灰尘，擦拭干净，然后在导轨表面和侧面涂抹一层润滑油。维护周期：大约一周。

**雕刻强度：**雕刻强度指射到于材料表面激光的强度。对于特定的雕刻速度，强度越大，南通金属激光雕刻机，切割或雕刻的深度就越大。您可利用雕刻机面板调节强度，也可利用计算机的操作软件来调节强度。在1%到100%的范围内，调整幅度是1%。强度越大，相当于速度也越小。切割的深度也越深。

**光斑大小：**激光束光斑大小可利用不同焦距的透镜进行调节。小光斑的透镜用于高分辨率的雕刻。大光斑的透镜用于较低分辨率的雕刻，但对于矢量切割，它是佳的选择。

金属激光雕刻机生产厂家-南通金属激光雕刻机-山东恒元雕刻机由聊城恒元激光设备有限公司提供。聊城恒元激光设备有限公司（[www.lcqsnc.com](http://www.lcqsnc.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！