

德州普通木工锯片性价比高

产品名称	德州普通木工锯片性价比高
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

产品详情

在切割石材的过程中，金刚石圆锯片会受到离心力、锯切力、锯切热等交变载荷的作用而产生磨损、破损。主要是力效应和温度效应引起金刚石圆锯片的磨破损。

金刚石圆锯片的磨破损主要表现形式有以下几种：磨料磨损、局部破碎、大面积破碎、脱落、结合剂沿锯切速度方向的机械擦伤。

磨料磨损：金刚石颗粒与工件不断摩擦，棱边钝化成平面，失去切削性能，增大摩擦。锯切热会使金刚石颗粒表面出现石墨化薄层，硬度大大降低，加剧磨损。

局部破碎：金刚石颗粒表面承受交变的热应力，同时还承受交变的切削应力，就会出现疲劳裂纹而局部破碎，显露出锐利的新棱边，是较为理想的磨损形态。

大面积破碎：金刚石颗粒在切入切出时承受冲击载荷，比较突出的颗粒和晶粒过早消耗掉。

脱落：交变的切削力使金刚石颗粒在结合剂中不断的被晃动而产生松动。同时，锯切过程中的结合剂本身的磨损和锯切热使结合剂软化。这就使结合剂的把持力下降，当颗粒上的切削力大于把持力时，金刚石颗粒就会脱落。无论哪一种磨损都与金刚石颗粒所承受的载荷和温度密切相关。而这两者都取决于锯切工艺和冷却润滑条件。

根据房屋地面的大小开采瓷砖，是需要专业的工具，开始测量，测量出大小以后进行标记，这时就需要专业的机器进行切割，在切割后，是不能少于所要贴瓷砖的，那么，我们怎么样才能不会浪费瓷砖、并且可以更好的达到理想的效果呢？今天我们就来介绍一下锯片，不知道你们有没有听说过，它也是属于工具的一种，下面我们就来具体的了解一下这个锯片的作用吧。

硬质合金锯片包含合金刀头的种类、基体的材质、直径、齿数、厚度、齿形、角度、孔径等多个参数，这些参数决定着锯片的加工能力和切削性能。选择锯片时要根据锯切材料的种类、厚度、锯切的速

度、锯切的方向、送料速度、锯路宽度需要正确选用锯片。硬质合金种类的选择硬质合金常用的种类有钨钴类。由于钨钴类的硬质合金抗冲击性较好，在木材加工行业中使用更为广泛。木材加工中常用的型号为YG8-YG15，YG后面的数字表示钴含量的百分数，钴含量增加，合金的抗冲击韧性和抗弯强度有所提高，但硬度和耐磨性却有所下降，要根据实际情况加以选用。弹簧性及塑性好，材料经济，热处理淬透性好，其受热温度低，易变形可用于要求切削要求不高的锯片。高速工具钢具有良好淬透性，硬度及刚性强，耐热变形少，属超高强度钢，普通木工锯片，热塑性稳定适宜制造超薄锯片。

1.金刚石粒度的选择当金刚石粒度粗且为单一粒度时，锯片刀头锋利，锯切，但金刚石结块的抗弯强度下降;当金刚石粒度细或粗细粒度混合时，金刚石切割片刀头耐用度高，但效率较低。综合考虑以上因素，选择金刚石粒度为50/60目较为适宜。

2.金刚石分布浓度的选择在一定范围内，当金刚石浓度由低到高变化时，锯片的锋利性和锯切效率逐渐下降，而使用寿命则逐渐延长;但浓度过高，锯片会变钝。而采用低浓度、粗粒度，效率则会提高。

利用刀头各部位在锯切时的不同作用，采用不同浓度(即在三层或更多层结构中中间层可采用较低浓度)，锯刀过程中刀头工作上形成中间凹槽，有利于防止锯片偏摆，从而改善石材加工质量。

3.金刚石强度的选择金刚石的强度是保证切割性能的重要指标。

过高的强度会使晶体不易破碎，磨粒在使用时被抛光，锋利度下降，导致工具性能恶化;金刚石强度不够时，在受到冲击后易破碎，难以担负切削重任。故应选择强度在130-140N。

4.粘结相的选择锯片的性能并不仅仅取决于金刚石，而是取决于金刚石与粘结剂恰当配合构成的刀头这种复合材料的整体性能。

德州普通木工锯片性价比高由丹阳市寰宇工具有限公司提供。丹阳市寰宇工具有限公司(www.dyhygj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！