

厂家直销PE给水管 给水管 林基PE管件厂家

产品名称	厂家直销PE给水管 给水管 林基PE管件厂家
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

PE给水管的设计要求是什么?

- 1、由于其材质的钢性及线性膨胀系数，在考虑强度问题时，必须增加固定点的数量来保证供水管网的刚性；在考虑线性膨胀系数时，必须考虑到长距离管道的敷设必须有一定的伸缩量。
- 2、PE管管道的埋设深度根据冰冻程度，外部荷载与其它管道交叉等因素确定。在一般情况下，厂家直销PE给水管，埋设深度可在冰冻线以下0.2米处，并符合当管径大于110mm时，pe给水管生产厂家，管顶*小埋深为1.0米。
- 3、沟槽底部一般为管外径加0.4米，管沟边应是一直线，沟底应在一平面，沟内不得含有突出物、碎石或其它硬块。用机械挖沟时，沟底应留0.2~0.3米厚的土层暂不开挖，*后应当用人工清理沟底*标高位置。
- 4、管道敷设时，管顶回填20cm的中粗砂，管底做15cm的砂垫层。

PE管水压试验消毒知识步骤

- 1、PE管道水压试验后，竣工验收前应冲洗消毒。

第二、冲洗时应避开用水高峰，以流速不小于1.0m/s的冲洗水连续冲洗，直*出水口处浊度、色度与入水口处冲洗水浊度、色度相同为止。第三、冲洗时应保证PE管路畅通安全。第四、管道应采用含量不低于20mg/L氯离子浓度的清洁水浸泡24h，再次冲洗，水质管理部门取样化验合格为止。只有正确的清洗消毒步骤，才能保证PE管的正常使用，PE管施工一次不容易，因此在制造的时候，PE管生产厂家都会选择优*的制作材料，延长其使用年限，使客户的生活更加方便。

PE给水管道爆裂原因：

1、热熔接头开裂是由于施工焊接使用的参数和管道实际焊接参数不符合，或者焊接人没有按要求做。管身爆裂，如实验压力符合要求，就是管材本身的问题，如破口脆性开裂问题严重，塑性开裂可能是生产控制的偶然情况。2、聚乙烯（polyethylene，简称PE）是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上，也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭，无毒，手感似蜡，具有优良的耐低温性能，化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。聚乙烯的力学性能一般，拉伸强度较低，抗蠕变性不好，耐冲击性好。聚乙烯可用吹塑、挤出、注射成型等方法加工，广泛应用于制造薄膜、中空制品、纤维和日用杂品等。3、管道是用管子、管子联接件和阀门等联接成的用于输送气体、液体或带固体颗粒的流体的装置。通常，流体经鼓风机、压缩机、泵和锅炉等增压后，从管道的高压处流向低压处，给水管，也可利用流体自身的压力或重力输送。管道的用途很广泛，主要用在给水、排水、供热、供煤气、长距离输送石油和、农业灌溉、水力工程和各种工业装置中。4.热熔接头裂开与管身发生爆裂是两种不同的情况。热熔接头开裂是由于施工焊接使用的参数和管道实际焊接参数不符合，或者焊接人没有按要求做。管身爆裂，如实验压力符合要求，就是管材本身的问题，如破口脆性开裂问题严重，塑性开裂可能是生产控制的偶然情况。5.很有可能，试水压力远大于设计压力。

厂家直销PE给水管-给水管-林基PE管件厂家由江西林基环保新科技有限公司提供。江西林基环保新科技有限公司（www.longer-fa.com）有实力，信誉好，在江西南昌的PPR管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进林基管业和您携手步入辉煌，共创美好未来！