

复合风管价格 海琦机电 襄阳风管

产品名称	复合风管价格 海琦机电 襄阳风管
公司名称	襄阳海琦机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区车城湖北路
联系电话	18972265000 18972265000

产品详情

不锈钢风管焊接是有一个具体流程的，不锈钢风管厂家就来跟大家详细讲讲这个问题。

- 1、不锈钢板风管的焊接，可用非熔化弧焊；当板材的厚度大于1.2 mm 时，可采用直流电焊机反极法进行焊接，但不得采用氧气焊焊接。焊条或焊丝材质应与母材相同，机械强度不应低于母材。
- 2、焊接前，应将焊缝区域的油脂、污物清理干净，以防止焊缝出现气孔、砂眼。
- 3、用电弧焊焊接不锈钢时，应在焊缝的两侧表面涂上白垩粉，防止飞溅金属粘附在板材的表面，损伤板材。
- 4、焊接后，应注意清除焊缝处的熔渣，并用不锈钢丝刷或铜丝刷刷出金属光泽，再用酸洗膏进行酸洗钝化，后用热水清洗干净。
- 5、风管应避免在风管焊缝及其边缘处开孔。

通风设备有两种方法可以加固风管。一种是角加固，襄阳风管，一种是平面加固。250 边长 400mm时采用角加固；风管边长 > 400mm时采用平面加固。

- 1、风管角加固是在风管四角粘贴厚度0.75mm以上的镀锌直角垫片，直角垫片的宽度与风管板材厚度

相等，边长不小于55mm。

2、平面加固是将加固支撑按需加强风管的边长用砂轮切割机下料，切断DN15镀锌管。在镀锌管两端，复合风管价格，各放入60mm长圆木条。用夹钳将圆木条固定在镀锌管两端。按设计要求用钢尺在风管面确定加强点。边长 2000mm需增加外加固，外加固采用 30*3以上角钢制作成抱箍状，箍紧风管。

襄阳通风工程应合理布置排风管及排风口，襄阳环保通风，襄阳环保通风厂家告诉你地下室通风工程系统排烟处理措施解决方法。

高层建筑地下室面积大，其面积少则一层，多则数层，除大部分作地下车库外，常设置部分设备用房，如高低压配电室、消防控制室、水池、泵房等(人防地下室还应设有滤毒室、进风机房、密闭通道，螺旋风管，消毒通道，扩散室、活高层建筑地下室面积大，其面积少则一层，多则数层，除大部分作地下车库外，常设置部分设备用房。

如高低压配电室、消防控制室、水池、泵房等(人防地下室还应设有滤毒室、进风机房、密闭通道，消毒通道，铁皮风管加工厂，扩散室、活门室等)。因此，在通风工程工程设计中，有必要把平时通风管道兼作火灾时该区的排烟管道，以减少地下室通风上部空间占用及风管用量。

系统的划分排烟系统防烟分区划分应结合建筑防火分区来考虑，做到既有利于地下室通风系统兼作排烟系统，又不会出现排烟风管跨越防火分区现象。所以使用一套风管时系统应满足平时排风与火灾时排烟要求。

排风、排烟及送风风机选型排风、排烟风机可选离心风机或者高温轴流风机。普通离心风机即可满足排风排烟要求，但大风量离心风机只能安装在地面，占地较大，需要较大机房，高温轴流风机为消防专用风机，也能满足在280℃烟温下运行30 min的要求，而高温轴流风机体积小，一般可吊装，若设机房面积也小，实际工程设计中，往往采用高温轴流风机排烟。

复合风管价格-海琦机电-襄阳风管由襄阳海琦机电工程有限公司提供。襄阳海琦机电工程有限公司(www.xyhqjgc.com)是一家从事“暖通设备安装及销售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“风管加工厂,襄阳复合风管价格,襄阳螺旋风管加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使海琦机电在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！