

# 液压缸数控磨床 正大焊机公司 昭通数控磨床

产品名称	液压缸数控磨床 正大焊机公司 昭通数控磨床
公司名称	泰安正大自动焊机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安泰良路与南外环交叉处东北角
联系电话	13583897378

## 产品详情

数控平面磨床在安全方面是如何验收的呢？

- 1、磨头上下、前后运动应有限位或预防碰撞的保险装置，并安全可靠；
- 2、电磁工作台运转与脱磁应能联锁，并工作可靠；
- 3、磨头上下、前后运动导轨面应具备良好的防护装置，并应坚固耐久；
- 4、砂轮防护罩应符合JB4029的规定；
- 5、磨床防止工件飞出及冷却液飞溅的防护装置应安全可靠；
- 6、电气系统和液压系统应分别符合GB/T 5226.1及JB/T 10051的规定；
- 7、数控磨床安全防护方面还应符合GB 15760 的规定；
- 8、磨头与压板的结合面、立柱与导轨的结合面，外圆数控磨床，应按照“特别重要固定结合面”的要求考核；
- 9、立柱与床身的结合面按照“重要固定结合面”的要求考核；

数控机床与传统机床相比，具有以下一些特点。

- 1、具有高度柔性 在数控机床上加工零件，主要取决于加工程序，它与普通机床不同，不必制造，更换许多模具、夹具，不需要经常重新调整机床。因此，数控机床适用于所加工的零件频繁更换的场合

，亦即适合单件，小批量产品的生产及新产品的开发，从而缩短了生产准备周期，节省了大量工艺装备的费用。

2、加工精度高 数控机床的加工精度一般可达0.05—0.1MM，数控机床是按数字信号形式控制的，数控装置每输出一脉冲信号，则机床移动部件移动一具脉冲当量（一般为0.001MM），而且机床进给传动链的反向间隙与丝杆螺距平均误差可由数控装置进行曲补偿，液压缸数控磨床，因此，数控机床定位精度比较高。

3、加工质量稳定、可靠 加工同一批零件，在同一机床，在相同加工条件下，刀具的走刀轨迹完全相同，零件的一致性良好，质量稳定。

4、生产率高 数控机床可有效地减少零件的加工时间和辅助时间，数控机床的主轴转速和进给量的范围大，允许机床进行大切削量的强力切削。数控机床正进入高速加工时代，数控机床移动部件的快速移动和定位及高速切削加工，极大地提高了生产率。另外，与加工中心的刀库配合使用，可实现在一台机床上进行多道工序的连续加工，减少了半成品的工序间周转时间，提高了生产率。

5、改善劳动条件 数控机床加工前是经调整好，输入程序并启动，机床就能有自动连续地进行加工，直至加工结束。操作者要做的只是程序的输入、编辑、零件装卸、刀具准备、加工状态的观测、零件的检验等工作，劳动强度大降低，机床操作者的劳动趋于智力型工作。另外，机床一般是结合起来，既清洁，又安全。

硬件故障是指必须更换或者维修已损坏的器件才能排除的故障。现在数控系统的可靠性越来越高，昭通数控磨床，所以硬件故障的故障率越来越低。比较常见的硬件故障是PLC输入输出接口损坏。PLC输入接口出现问题，系统得不到反馈信息；PLC输出接口出现问题，功放元件得不到指令信号而丧失功能。解决方法通常有两种：一种是修改PLC程序，如果有备用接口，较容易解决的方法是修改PLC程序，将损坏的接口用备用接口替代。另一种则是更换备件这种方法简单易行，但费用较高。

液压缸数控磨床-正大焊机公司-昭通数控磨床由泰安正大自动焊机有限公司提供。泰安正大自动焊机有限公司（[www.zdzhj.com](http://www.zdzhj.com)）是一家从事“等离子自动焊机,等离子熔覆设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“正大”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使正大焊机在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！