

木材烘干碳化窑 南京木材烘干碳化 金龙烘干

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 木材烘干碳化窑 南京木材烘干碳化 金龙烘干 |
| 公司名称 | 临朐县金龙烘干设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临朐县冶源镇付家李召村 |
| 联系电话 | 0536-3110568 13963997678 |

产品详情

金龙木材炭化窑--炭化木的前景

木材炭化木的前景：

近年随着我国经济的稳健提升，人民经济条件的改善，人民对衣食住行的要求也越来越高。中国人自古以来对家的概念就非常的重视。在大家已经完全不需要顾虑吃不上饭，穿不暖衣服的现在，对于家的装饰就显得尤为重要。随着人们消费能力的提高，对家庭的装饰点缀布置也显得尤为挑剔。之前的能住就行，差不多就可以造就不知抛到什么地方。现如今人们对家庭的装修都非常重视关注。环保，时尚，品味，这是当下人们的追求。所以实木产品越来越盛行，更多的人选择使用实木原木家具，建材。在这个大的潮流下，要想实木原木家具能够更好的适应客户，很多人在潜心研究木材的改良优化，因为木材本身存在的开裂，烘干碳化木材的好处，吸潮，霉变等问题一直没有好的改变方案。在众多木材研究人员的努力下，相继推出了木材防腐，木材染色，木材增重优化，木材碳化等新的工艺产品。其中木材的高温热处理就可以是的木材的稳定性，颜色均匀性和杀虫杀菌得到明显的改善。稳定性提高，木材胀缩率得到有效控制，就可以扩大实木家具的使用环境。

金龙炭化窑--炭化木的范围

金龙炭化窑--炭化木的范围：

我国是是世界上人口多的国家，对木材的需求量远远超过其它国家。所以我国的木材进口量也日益增大，大量的国外进口材被进口到中国，出现在大众面前。多数进口材由于生产环境的土壤，水分，江西木材烘干碳化，温度，空气以及周围的微生物，昆虫，细菌等的存在，木材自身的成分跟我们国内的有较大差别。因为进口材存在这个问题，导致很多国内木材人在使用处理进口材的时候遭受着很多问题，好多工人师傅对进口材有过敏反应，症状也不一，有打喷嚏，流鼻涕，发烧，起疙瘩等情况。这个也一直困扰着木材商和家具建材商。在制造处理过程的粉尘和挥发出来的成分让很多国人所不适应。金龙公司木材高温碳化热处理就可以有效地改善这个情况。木材在经过200 的高温碳化处理之后，木

材的细菌虫卵被全部处理，在高温碳化的过程中，木材自身的一些化学成分也发生变化，一些树脂类和容易挥发的成分也被高温处理所蒸发。既提高了木材稳定性，又改善了木材内部组成部分，让工人在使用处理木材的时候不再遭受过敏的困惑。第五，木材高温热处理可以使得木材得到软化。木材经过高温之后木纤维的柔韧性会变得很强。可以轻松实现实木的弯曲造型。随着实木家具需求量的持续增加，实木原木的优化高温碳化处理会日益增加。在今后的实木处理中，不碳化的木材将会失去竞争力，失去存在的价值。金龙机械专业专注于木材高温热处理和木材优化，携手所有的木材人服务于木材人，服务于木材。

金龙深度碳化窑--深度碳化木的优点：

碳化木的质量指标主要有木材平衡含水率比未处理材低3%左右，干缩率小于5%，木材二次烘干碳化，优于柚木的7%。随着碳化木市场的扩大，各种标称碳化木的产品很多，但有很多出现了问题，有些是用水蒸气去煮的，有些是用木材热作色工艺作色的，这里仅提供它们的区别，供选用时参考项目名称 碳化木VS蒸煮木标称 碳化木VS炭化木。原理：无水高温，让营养炭化，类比炒焦米粒；饱和蒸汽:让吸水基团聚合密度较低，比原来低10%左右，不变工艺190/212度炭化温度未见标称212度温度产品；气味：无味或轻微焦味 松木有味，南方松或杂木有很大的含酸异味；平衡含水率：小于7% 经过后干燥12-15%；没有后干燥湿的颜色：金黄至深棕色色较浅，樟松浅色，南方松棕色、脱脂全脱脂不完全，有味。端头纤维 纤维较脆，端头截面光滑纤维性能没有改变，端头截面毛糙。尺寸稳定性好，干缩率 5%，优于柚木的7%)吸湿膨胀性好防腐防虫性好，营养物质不是被炭化，而是被煮熟，抗开裂性能好。

木材烘干碳化窑-南京木材烘干碳化-金龙烘干(查看)由临朐县金龙烘干设备有限公司提供。临朐县金龙烘干设备有限公司(www.jinlonghonggan.com)是山东 潍坊,干燥设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金龙烘干领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金龙烘干更加美好的未来。同时本公司(www.sd-wlwk.com)还是从事食品烘干机,食品烘干设备,食品干燥设备的厂家,欢迎来电咨询。