生产彩印包装盒 彩印包装盒 欣海包装有限公司

产品名称	生产彩印包装盒 彩印包装盒 欣海包装有限公司
公司名称	南京欣海包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18963610222 18963610222

产品详情

瓦楞彩盒与胶印机有关的印刷问题

(1)套印不准。如机器的套印精度不够，生产彩印包装盒，应当进行大修，橡皮布松动，印版版夹松动，机组之间纸张的交接不稳定。递纸牙开牙、闭牙不良。开闭牙弹簧断裂或油眼缺油、锈死。在入机前纸张前沿受力不均或纸的两端被动进入叼牙，进入机组之间后，被动进入叼牙的纸张又被展平等。

(2)水杠、墨杠一般都是由于水辊、墨辊的接触压力不匀造成的。此外，还要检查墨辊和水辊的轴承是否卡死。印刷中要注意水墨平衡的控制。

(3)网点增大或缩小，甚至丢失。

(4)粘脏打花。由于瓦楞彩盒面纸的定量较高，因此在印刷机组中应根据模切位定位防打花装置，必要时还可在过纸滚筒上对应于无墨或少墨的部分加垫海绵垫。另外，由于面纸定量较高，印刷时纸张从叼牙中掉落的现象较普遍。因此在调节前规时要保证进纸顺畅，待纸张充分进入前规后再合压印刷，彩印包装盒定做，并调节好收纸牙排的叼力。因纸箱面纸的反面为灰底纸，平整性差，收纸和堆纸时要注意背面粘脏，可适当增加喷粉量，并控制堆纸高度，使收纸尽量整齐。

产品包装盒的漂亮程度将直接影响产品的销量，关于产品包装盒印刷职业来说，只要印刷出真正好的产品包装盒才干感动客户，那么在进行产品包装印刷的进程中有什么要求和规矩呢？和煜印刷10年专心产品包装盒印刷，为我们总结产品包装盒印刷的要求：

资料质量：

1、纸张：纸张要求切边规整、洁净、没有斑驳、条痕，纸张色彩共同。每批纸之间无显着不同，纸张有必要满意《原辅资料、工装技能要求、抽样规矩及查验办法》技能要求；

2、油墨：选用与印刷设备配套的具有出产企业出厂合格证的油墨，色彩有必要与样张共同、耐磨、无异味，有必要满意《原辅资料、工装技能要求、抽样规矩及查验办法》技能要求；

3、查验测验环境 温度23±2℃；湿度55±5。

印刷质量：

1、 色泽：同一种类不同批次之间的色泽应保持共同。当仪器无法测守时，对比规范样张进行目测。

2、 纸张平坦度：印刷后印刷品的纸张应平坦，彩印包装盒，不变形，无卷边，折角。天然弯曲高度不得超越5 mm。

3、 墨色：a）
墨色艳丽，亮光结实，均匀不底，上色柔润，同一种类同一批次内墨色根本共同。墨层不得爆裂。

4、文字线条：文字线条明晰完好，不变形，无含糊、毛刺。

彩色包装盒选用胶版印刷首要有两种方法，一种是直接在纸板上印刷完结，彩印包装盒多少钱，别的一种是先印刷面纸，之后再对面纸进行裱贴。其间，直接印刷方法由所以对单张纸的预印刷，其印刷质量较高，印刷后还能够进行上光、覆膜等外表装修，能极大的进步彩盒外观作用，在产品的出售包装中一向占有首要位置。但裱贴加工功率较低。直接印刷方法首要针对微型瓦楞产品，该方法在国外商场运用较多，已相对老练，出产时选用改善的胶版印刷机既可。

生产彩印包装盒-彩印包装盒-欣海包装有限公司(查看)由南京欣海包装有限公司提供。南京欣海包装有限公司（www.njsayhi.com）是一家从事“ 彩印纸箱 纸盒 纸袋 精品包装盒 吊牌 折页等纸制品包装 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 欣海 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ”的原则，使欣海包装在纸盒中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！