

玻璃钢拉挤机加工 康百思 福建玻璃钢拉挤机

产品名称	玻璃钢拉挤机加工 康百思 福建玻璃钢拉挤机
公司名称	滑县康百思复合材料有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滑县八里营开发区
联系电话	15518861011

产品详情

现如今玻璃钢拉挤机，玻璃钢拉挤设备在生活中的使用也是越来越广泛，在使用的过程中应注意轻拿轻放，成型面不能接触到锐利模具，应避免铁质等硬物的撞击，脱模时应尽量避免直接敲击成型面，制定合理的制模时间表。安排适宜的制模时间表是制造好模具的因素之一。不管是采用传统的铺层方法，还是选用新的低收缩系统，所需求的时间均由这些原辅材料的化学特性决定的，企图走捷径或加速工艺，都将对玻璃钢拉挤模具的质量产生不良的影响。

玻璃钢拉挤设备电流过大的原因

- 1、电机功率选用与风机不配套，玻璃钢拉挤机厂家，请更换大一功率电机。
- 2、风机叶片角度过大，请立即调整叶片角度，8-12厘米的角度上佳。
- 3、风机轴承损坏或者风机叶片不平衡，请更换风机轴承或者校准风机叶片。
- 4、缺相，电机在单相运转的情况下，电流会瞬间变大，时间一长电机容易烧毁。
- 5、电机电压不稳定，玻璃钢冷却塔电机电压为380V。
- 6、减速机缺油，请立即添加齿轮油，齿轮油建议选择30#以上。
- 7、电机长时间超负荷运行，或者启动过于频繁。

现如今玻璃钢拉挤机，玻璃钢拉挤设备在生活中的使用也是越来越广泛，玻璃钢拉挤机加工，在使用的

过程中应注意轻拿轻放，成型面不能接触到锐利模具，应避免铁质等硬物的撞击，脱模时应尽量避免直接敲击成型面，环境条件。温度:在制造阳模和阴模的全过程应始终保持同一环境温度，即21~28 。湿度:湿度对胶衣和树脂的固化影响很大，理想的湿度范围为40~60，玻璃钢拉挤机厂，若制造模具时相对湿度超过65，应等待至合适的生产条件再施工，福建玻璃钢拉挤机，尤其南方及沿海地区，湿度比较大，更应该慎重。

玻璃钢拉挤机加工-康百思-福建玻璃钢拉挤机由滑县康百思复合材料有限责任公司提供。滑县康百思复合材料有限责任公司（www.hxkbs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。康百思——您可信赖的朋友，公司地址：滑县八里营开发区，联系人：王经理。同时本公司（www.kbsfh.cn）还是从事模压制品，仿古花池，玻璃钢花池的厂家，欢迎来电咨询。