

武汉生物肥双模造粒机【湘弘机械设备】

产品名称	武汉生物肥双模造粒机【湘弘机械设备】
公司名称	荥阳市湘弘机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州荥阳市工业开发园区
联系电话	15537129333

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：荥阳市湘弘机械设备有限公司

双模造粒机的操作规程有哪些呢？我们可以来看看。

1开空机正常后，苦荞双螺杆挤压造粒机，方可进行加料生产。为保证正常生产，物料的含湿量必须适中，前处理工艺中加上混合一捏合装置，以保证物料含湿量均匀，避免由此产生的生产波动。

2旋开急停，生物肥双模造粒机点主机开，工作指示灯亮，已开启搅拌、切刀装置，（注意：必须是边投料边搅拌）

3进行变频调速，根据物料粒度要求，进行调速

4接通冷却水，对挤出段筒体进行降温冷却，冷却水水温一般不高于20 。

5下料口，用盘或桶进行装料

【湘弘机械设备】主要生产肥料设备。公司是专业研究，制造有机肥和复合肥设备的环保型高新技术企业。与社会各界同仁 真诚合作，共创辉煌。

生物肥双模造粒机造粒工艺

(1) 生物肥双模造粒机粉碎

发酵存放1天后进行粉碎，将发酵好的有机料进行烘干、粉碎、筛分。

(2) 生物肥双模造粒机复配与混合

在系列专用肥制作过程中，根据不同土壤状况及不同作物，添加无机养分以及浓缩有机质和微量元素性的矿物质，使肥料中含有多种植物生长所需的营养元素如氮、磷、钾、钠、锰、锌、铜等。根据配方将氮、磷、钾及发酵好的物料进行电脑配比搅拌，输送至造粒机进行造粒。有机与无机原料的配方按不同系列产品进行混合。在搅拌机内充分混匀。假如比例12%，约12吨。

(3) 生物肥双模造粒机造粒

由于生物肥料的生产，以有机质为主，纤维素多、成形条件差，并添加有造肥功能的活群、生产过程以不直接接触高温等特点。对于有机生物肥的生产，采用湿法造粒新型有机肥专用造粒机，造粒后物料通过皮带机送入烘干机进行干燥。颗粒直径为3.0-4.0mm，成粒率大于70%。

生物肥双模造粒机利用高速回转的机械搅拌力及由此产生的空气动力,使细粉状料在机内连续实现混合,成粒、球化、致密等过程,从而达到造粒的目的。此种造粒方式使得所造颗粒成球率更高，颗粒更加美观，同时节省能源，节能。

1：采用国标电动机，具有动力强劲，省点节能，质量可高，超负荷运行的特点。

2：有机肥减速机内部采用特殊材料，经特殊工艺加工处理制成，具有承载力高，运行平稳，造粒易损件经久耐用，工作安全等特点。

3：有机肥造粒机运行转子为几大部分：传动轴，搅齿，造粒装置，轴分为三段：混料段，造粒段，抛光段。

4：有机肥造粒机采用特殊材料，特殊制作，造粒搅齿采用特殊材质，坚硬，耐磨，可以调整长短，搅齿头采用合金头。

5：生物肥双模造粒机有机肥造粒机筒体分三大部分：进料混合端，造粒段和抛光段。