

# 半自动贴标机 岱岳区贴标机 泰安柏步杨机械

产品名称	半自动贴标机 岱岳区贴标机 泰安柏步杨机械
公司名称	山东柏步杨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区徐家楼工业园
联系电话	15666931112

## 产品详情

平面流水线贴标头

平面流水线贴标头

配套简单，可直接安装在流水线和包装机上，独立控制或联动控制，实现自动贴标，实现无人化贴标生产；

应用灵活，配置不同覆标机构，可实现在平面和不平整表面贴标；

调整方便，不干胶贴标机，调整结构采用单杆结构，标头可x/y/z六个自由度灵活可调，灵活匹配不同流水线；

贴标精度高，标带绕行纠偏机构防止标签走偏，细分步进电机驱动出标，标签前后位置准确；

智能控制，自动光电，贴标机全自动，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费；

触摸屏操作界面，具有全中文注释和完善的故障提示功能，各种参数调整简单快捷，操作方便；

稳定性高，岱岳区贴标机，采用松下PLC+松下触摸屏+细分步进电机+光纤传感器电控系统控制，控制精密，支持长时间工作；

可选配功能： 热打码/喷码功能； 移动支架； 其他功能

全自动流水线贴标头核心工作原理：传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经覆标滚轮，标签被滚覆，一张标签的贴附动作完成；

全自动流水线贴标头操作过程：产品送入（接流水线）—>产品输送—>产品检测（或接收外源信号）—>贴标—>覆标。

## 平面贴标机

### 基本用途

应用吸贴方法贴标，实现在各种工件的平面上贴标，如化妆品扁瓶、包装盒、塑料盖贴标等。

更改覆标机构，可适用于不平整面贴标，如凹平面、圆弧面的贴标等。

更改治具，可适用于各种不规则工件的贴标。

选配色带打码机或喷码机，在标签上打印生产日期和批号，实现打码-贴标一体化。

应用实例：洗发水扁瓶贴标，半自动贴标机，包装盒贴标，瓶盖、塑胶壳贴标等。

应用吸贴方途法贴标，实现在各种工件的平面上贴标，如化妆品扁瓶、包装盒、塑料盖贴标等。

更改覆标机构，可适用于不平整面贴标，如凹平面、圆弧面的贴标等。

更改治具，可适用于各种不规则工件的贴标。

选配色带打码机或喷码机，在标签上打印生产日期和批号，实现打码-贴标一体化。

应用实例：洗发水扁瓶贴标，包装盒贴标，瓶盖、塑胶壳贴标等。

工作过程核心工作原理：传感器检测到产品到位或脚踩发出产品到位信号，吸着标签的吸头下降贴标并覆标，然后退回原位吸附下一张标签，等待下一个贴标信号，一张标签的贴附动作完成。

操作过程：放产品—>判定到位（设备检测控制或人工控制）—>贴标并覆标（设备自动实现）—>取出已贴标产品。

### 故障一、贴标机无反应

解决方法：

- 1、确认电源线无问题。
- 2、确认输插座旁边的保险丝是否完好，如已烧坏，请更换即可。
- 3、可能电箱内部接线松动，请专业人员修理。
- 4、继电器损坏，更换24V的继电器。

### 故障二、标签贴歪

解决方法：

- 1、限纸位没有调节好，重新调节，保证送纸的准确性。
- 2、产品没有放正，重放产品。
- 3、支撑杆与瓶子轴线不平行，瓶子转动过程中走偏。调节平行度，保证瓶子转动不偏移即可。

#### 故障三、标签贴到主动轴上

##### 解决方法：

- 1、胶水过稀，在标签经过主动轴时，胶水流出到主动轴上。
- 2、胶水过多，调整刮胶块与涂胶轮的间隔。

#### 故障四、贴标机送纸不顺畅

##### 解决方法：

- 1、限纸位调节过紧，重新调整限位块。
- 2、起纸爪有粘连，清洗起纸爪。
- 3、分纸过多张，调整分纸轮和分纸平台的间隙。

#### 故障五、贴标机电机不停旋转

##### 解决方法：

- 1、一般为测标传感器检测异常，无法识别标签。注意观察标签的经过位置是否被测标传感器检测到。或者是传感器已经损坏，更换新的传感器。
- 2、电机分离标签的速度过快，标签与标签之间没有间隙，干扰检测。可以通过放低电机速度来调整。

半自动贴标机-岱岳区贴标机-泰安柏步杨机械(查看)由山东柏步杨机械设备有限公司提供。山东柏步杨机械设备有限公司(www.baibuyang.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！