

精密压铸产品 精密压铸 苏州市捷澄精密

产品名称	精密压铸产品 精密压铸 苏州市捷澄精密
公司名称	苏州市捷澄精密压铸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区凤阳路436号
联系电话	13814838458

产品详情

压铸脱模剂应用原理:

由于铝、镁、锌合金材料的事加热熔化(铝熔点660.4)，在液态下经高压注入模具型腔，并在短时间内开模顶件出模。为保证制品的顺利脱模，必须在注射前在模具型腔表面喷涂脱模剂。

压铸脱模剂应用领域:

锌合金压铸脱模剂适用于机械、汽车、灯饰、IT产品外壳等锌合金压铸件的脱模。

压铸脱模剂使用要求:

1、油。作为金属间隔离的有效材料，有机硅油是理想的选择。这种硅油须具备耐高温、不影响后加工性能（如铝制品涂装）的特性。

压铸铝合金汽车油底壳缺陷分析与工艺改进

汽车工业的迅速发展。对零件的设计和制造提出了更高的要求，精密压铸件加工，高集成、低成本是未来发展的趋势。油底壳是汽车发动机的重要零部件。通过把机油泵支架、油管、防溅板功能集成在零件上，有效地提高了发动机的性能，降低了制造成本。但是，由于结构复杂，壁厚变化大，导致产品制造困难，需要对压铸工艺进行研究和改进。

我公司生产的油底壳，材料是ADC12，轮廓尺寸395mm×319mm×172mm，壁厚2.5mm。毛坯质量5-3kg，精密压铸，要求内腔在98KPa的空气压力下无泄漏，油道在290KPa的空气压力下无泄漏。应用于1.6L的发动机，年产量70万件，精密压铸产品，是复杂油底壳的典型代表。

铝压铸件

铝压铸件是一种压力铸造的零件，是使用装好铸件模具的压力铸造机械压铸机，精密压铸加工，将加热为液态的铝或铝合金浇入压铸机的入料口，经压铸机压铸，铸造出模具限制的形状和尺寸的铝零件或铝合金零件，这样的零件通常就被叫做铝压铸件。铝压铸件在不同的地方有不同的叫法，如铝压铸零件、压铸铝零件、压铸铝件、压铸铝、铝压铸件、铝合金压铸零件等。由于金属铝及铝合金具有很好的流动性和可塑性，而且铸造加工是在有压力的压铸机中铸造，因此铝压铸件可以做出各种较复杂的形状，也可作出较高的精度和光洁度，从而很大程度的减少了铸件的机械加工量和金属铝或铝合金的铸造余量，不仅节约了电力、金属材料、还大大节约了劳动成本；

精密压铸产品-精密压铸- 苏州市捷澄精密(查看)由苏州市捷澄精密压铸有限公司提供。精密压铸产品-精密压铸- 苏州市捷澄精密(查看)是苏州市捷澄精密压铸有限公司（www.szjczy.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：胡永峰。