食品级pu管 食品级pu管标准 瑞奥塑胶软管

产品名称	食品级pu管 食品级pu管标准 瑞奥塑胶软管
公司名称	宁津瑞奥塑胶软管制品有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县
联系电话	18153476899 18153476899

产品详情

pu钢丝软管，食品级pu管有气味，食品级钢丝软管，钢丝软管有很强的抗压输送能力，而且不会对所输送的物质产生污染，采用的PU材料，食品级pu管厂家直营，结合德国先进的工艺设备加工而成，约3MM壁厚，内壁光滑，输送食品物料十分流畅，管壁内夹304不锈钢钢丝螺旋加强，极大地增加了强度，不含有机增塑剂和邻二甲酸二酯)邻二甲酸盐和乳胶添加物等有害物质，所以不会对所输送流质物料产生任何污染，是符合国家要求，并广泛应用到各大酒厂的输酒专用管道。

牛奶输送软管可用于输送牛奶或是含有酒精的饮料，但是在输送之前应该要先对内壁进行消毒处理。而在每次工作完之后，也需要及时对其进行清洁工作，以保证下次的正常使用。另外，虽然软管管壁本身所具有的厚度等抵抗一定的冲力，但是在其工作过程中还是应该尽量避免各种坚硬物、重物的撞击。

其实除了牛奶输送软管，还有一种吸送管，其中后者可以用于负压环境中，这也是两者的不同。而将这两者组合在一起，就变成了我们经常会提到的牛奶软管。正是由于它们能在不同的工况下发挥出自己的功能，才保证了食品加工酿造环境的正常作业。

至于聚氨酯软管的价格，我们不能够用一个简单的数字作为解释的答案，毕竟聚氨酯软管的种类型号也是有很多的，价格和很多因素有很多关系的。虽然都是同类产品，但是也是有质量区分的，好的质量价格肯定会贵一点，如果是质量一般的，价格就会便宜一点了。

如何鉴别无塑化剂软管

使用在食品加工等输送上的无塑化剂软管是通过FDA（食品药品监督局）的检测认证的，管体呈清晰透明的颜色，对于所输送物体的流量可以控制，容易清洗。在购买时，应该首先观察所要买的无塑化剂软管是否经过了FDA的检测，是否有其检测标志。其次，通过对所购无塑化剂软管的色泽、清洁度和材料的软硬进行观察和比较。在进行观察之后，相信大部分购买者可以对无塑化剂软管有一定的鉴别能力了。

带钢丝塑料管（食品级软管）内壁光滑，附有弹性；流动性优越，可观察管内介质流动；抗微生物和水解；无毒无味，符合食品级标准；高耐磨，耐压性能；可排静电，通过螺旋钢丝接地。食品级钢丝软管是采用的聚氨酯材料，内壁光滑，输送食品物料十分流畅，管壁内夹304不锈钢钢丝螺旋加强，极大地增加了这种软管的强度，也使其具有很强的抗压输送能力，食品级软管不含有机增塑剂和乳胶添加物等有害物质，所以不会对所输送流质物料产生任何污染，是符合国家要求，食品级软管适用于各种食用油(花生油、大豆油、玉米油、芝麻油、菜籽油、调和油)，啤酒，食品，食品级pu管标准，酿酒，饮料，乳制品，香料，味精，化妆品，牙膏，精细化工和生物工程等行业的食品流体吸排，食品级钢丝软管柔软且质轻，具有耐压，耐高温，良好的耐水解和耐霉菌特性，并具有抗拉伸、张力强、撕裂强度高、耐磨损、耐折曲、耐穿透的优点

食品级钢丝软管的特点，使用范围：首先说一下它的特点。此种软管的优良特性非常多，一个就是使用寿命，和一般的食品软管相比，它的使用时间至少为它们的三倍。第二是其安全性，这种食品软管能够耐低温、耐磨，无色无味也没有任何有毒物质，能较大程度地保证使用的安全性。第三点是它有较强的张拉力，弹性十足，食品级pu管，遇水不会被溶解，而且内部比较光滑，不会对运输的物质造成任何伤害。

然后是它的使用范围。在文章的开头已经说到，我们可以在很多行业中看到它的应用。具体点说，食品级透明钢丝软管可以应用于各种气体和液体环境中，在水泥厂、油库、水利工程、食品、工矿业、、造船厂等地方，它都有用武之地。

食品级钢丝软管是采用进口原料，德国技术生产，超越3-A卫生标准与美国药品食品管理规范，经螺旋钢丝强化与不含塑化剂的弹性PU软管管壁合为一体；符合生化相容性严格的要求，完全符合美国药典(USP)第二十三版第六级的规范；钢丝系列食品级软管经过了大量物理、化学和生物检测， 广泛用于啤酒，食品，酿酒，饮料，牙膏，精细化工，卫生，生物工程，食品加工，超纯液体传输，细胞培养，药超高耐磨聚氨酯软管物输送，消毒液体传输，蠕动泵，兽药制药，食品饮料传输。

食品级pu管-食品级pu管标准-瑞奥塑胶软管由宁津瑞奥塑胶软管制品有限公司提供。宁津瑞奥塑胶软管制品有限公司（www.rasjrg.com）有实力，信誉好，在山东 德州 的塑料管等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进瑞奥塑胶软管和您携手步入辉煌，共创美好未来！