

平面磨床报价 平面磨床 凯硕

产品名称	平面磨床报价 平面磨床 凯硕
公司名称	北京凯硕恒盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区久文路六号院宇达创意中心84号楼103单元
联系电话	15201528687

产品详情

平面磨床砂轮爆了怎么办？

有可能造成磨床主轴精度的降低，这个需要用表进行检测一下，才知道。如果严重的话，你加工产品的时候，也能感觉出来，产品上会有波浪纹。

如果是普通砂轮的话，也就是几十元钱。

希望我的回答，会对你有所帮助。

期望大家在选购平面磨床时多一份细心，平面磨床生产商，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！

平面磨床上磨削加工的2种装夹方式

凯硕——专业平面磨床供应商，平面磨床报价，我们为您带来以下信息。

(1) 垫弹性垫片装夹方式

在平面磨床上磨削上述薄片工件时，采用弹性夹紧机构，使薄片工件在自由状态下实现定位与夹紧。在工件与磁性工作台之间垫一层0.5mm厚的橡胶，当工件受磁性吸引力作用时，橡胶被压缩，弹性变形变小，从而可磨削出工件的平直平面。反复磨削几次，可满足加工精度要求。

(2) 用临时措施加强薄片工件的刚性

采用环氧树脂结合剂，平面磨床，将薄片工件在自由状态下粘到一块平板上。平板连同薄片一起放到磁力吸盘上。磨平薄片一端平面后，再将薄片工件从平板上取下来，以磨平的一面放到磁力吸盘上，再磨削薄片工件的另一端平面。由于环氧树脂在未硬化之前有流动性，平面磨床多少钱，它可以填平薄片工件与平板之间的间隙。当环氧树脂硬化后，工件与平板粘结在一起，成为一个整体，从而大大增强了工件的刚性。在磁力吸引下，薄片工件不会产生夹紧变形，为磨削出平直平面创造了条件。也可用厚油脂代替环氧树脂填充薄片工件与磁力吸盘之间的间隙，增强工件的刚性，同样可以收到良好的效果。

平面磨床主轴

凯硕恒盛公司本着多年平面磨床产品行业经验，专注平面磨床产品研发定制与生产，先进的平面磨床产品生产设备和技术，建立了严格的产品生产体系，想要更多的了解，欢迎咨询图片上的热线电话！！

- 1.安装砂轮前须确定主轴为顺时针方向旋转。
- 2.开机时，须先开主轴后开冲水。

以上内容由凯硕恒盛公司为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助！

平面磨床报价-平面磨床-凯硕(查看)由北京凯硕恒盛科技有限公司提供。北京凯硕恒盛科技有限公司(www.grindingchina.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.zgmochuang.com)还是从事内圆磨床，球笼窗口磨床，CAGE磨床的厂家，欢迎来电咨询。