

兴华铸管太原总代理 兴华铸管 慧丰公元贸易

产品名称	兴华铸管太原总代理 兴华铸管 慧丰公元贸易
公司名称	山西慧丰公元贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市万柏林区长风西街万国城MOMA8-1403室
联系电话	15513662608 15513662608

产品详情

山西兴华铸管，太原兴华铸管，兴华铸管山西总代理，兴华铸管太原总代理 兴华铸管

公称壁厚按公称直径DN的函数关系计算，通过以下公式计算：

$$e_{nom} = K (0.5 + 0.001DN)$$

式中：

e_{nom} ——公称壁厚，单位为毫米（mm）；

DN——公称直径，单位为毫米（mm）；

K——壁厚级别系数，取 . . . 7、8、9、10、11、12。

离心球墨铸铁管的公称壁厚为6mm。

公称壁厚为6mm时，壁厚为4.7mm。

公称壁厚大于6mm时，壁厚 $e_{min} = e_{nom} - (1.3 + 0.001DN)$ 。

山西兴华铸管，太原兴华铸管，山西兴华铸管经销商，兴华铸管山西总代理，兴华铸管太原总代理
兴华铸管

对于300mm以下小口径离心球墨铸铁管将橡胶密封圈捏成心形放入承口中，兴华铸管山西总代理，使橡

胶密封圈的制动垫圈紧紧的嵌入底座中，均匀压密封圈直到稳固在承口内。对于400mm以上的球墨铸铁管，兴华铸管，应将密封圈弯曲成8字形，轮流按两个凸起处更容易将其插入底座。

润滑密封圈内表面和插口处，润滑剂要选用无毒无味的碱性润滑剂（可用肥皂水代替）。

山西兴华铸管，太原兴华铸管，兴华铸管山西总代理，兴华铸管太原总代理 兴华铸管

、清理管口：将承口内的所有杂物清除擦洗干净。

、清理胶圈、上胶圈：将胶圈上的粘着物清擦干净，把胶圈弯为“梅花形”或“8”字形装入承口槽内，并用手沿整个胶圈按压一遍，或用橡皮锤砸实，确保胶圈各个部分不翘不扭，均匀地卡在槽内。

、在插口外表面和胶圈上涂刷润滑剂：将润滑剂均匀地涂刷在承口安装好的胶圈内表面、在插口外表面涂刷润滑剂时要将插口线以外的插口部位全部刷匀。

、下管：应按下管的要求将管子下到槽底，通常采用人工下管法或机械下管法。

、安装机具设备：将准备好的机具设备安装到位，安装时注意不要将已清理的管子部位再次污染。

兴华铸管太原总代理-兴华铸管-慧丰公元贸易由山西慧丰公元贸易有限公司提供。“PVC排水管,PPR管,PERT地暖管,PE管,地暖管”就选山西慧丰公元贸易有限公司（www.sxjinniuguan.com），公司位于：太原长风桥西万国MOMA8号楼1403公司一部地址：太原杏花岭区胜利东街太毛小区2004室公司二部地址：太原南堰万水物贸城东内区4号5号公司库房：太原敦化南路赛马场总仓库，多年来，慧丰公元贸易坚持为客户提供好的服务，联系人：安经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。慧丰公元贸易期待成为您的长期合作伙伴！