

# 食用菌烘干机原理 食用菌烘干机 随州隆兴食用菌装袋机

产品名称	食用菌烘干机原理 食用菌烘干机 随州隆兴食用菌装袋机
公司名称	随州市隆兴食用菌机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省随州市曾都区新工业基地玉柴大道恒利达 工业园
联系电话	13997897756

## 产品详情

- 1、粉碎煮料。将新鲜干净的玉米芯用粉碎机粉碎，放入锅内加水煮沸，捞出沥干，晾凉。
- 2、接种。将晾凉的6份玉米芯和4份hei木耳jun种拌匀即可。
- 3、培养。选择通风、散射光条件好的地方，先将有一定数量孔洞的薄膜铺好，食用菌烘干机，再把拌入jun种的玉米芯摊在膜上，厚度10厘米左右，四周用沙土封埂，料上盖一层薄河沙，沙上再盖一层薄膜，四周用土压实。在露天气温5 ?15 的条件下，15?20天即可形成菌块，38?41天出耳。如气温达到15 ?30 ，空气相对湿度达85?95%，15天即可长成成耳，进行采收，食用菌烘干机厂家，出售或干制。 注意事项：上料后注意沥水，出耳后要维持散射光且严防强光直射，对后一层覆盖的薄膜要注意揭口通气，以防温度太高，洒水也不宜过多，以免渍水造成菌丝腐烂，降低产量。

2016年，菇源公司开发出第二代装袋机，装袋压实和扎口环节实现了机械化。目前，企业已成为浙江省高成长性科技型中小企业，主持了浙江省重大科技项目《大宗食用菌棒生产线、木耳（香菇）自动接种装备研制及工艺技术》，产品进入国家浙江省试点的新产品补贴目录。

在科技设备的支持下，近年来龙泉涌现出了许多食用菌生产合作社，集中制棒、高温灭菌，极大地便捷了广大菇农。龙泉市鸿运食用菌专业合作社负责人徐达前告诉记者，去年引进菇源公司的自动化装袋机，只要一人负责套袋，一天可装4万袋。一年400多万袋的香菇、木耳菌棒，总生产期100多天，光是每天的工人工资就减少了2000多元。

“机械化规模生产，除了降低人工成本，生产流程更加科学、规范，还可以促进食用菌生产的标准化。”企业负责人杨振华透露，食用菌烘干机原理，公司正在进行食用菌自动接种及发菌的相关环境调控研究，争取早日在集中发菌等环节取得新突破，助推菇农效益提升。

据统计，菇源公司全自动装袋机全国安装量排首位，凡是有食用菌生产的地方，都有菇源自动化设备在助力生产。菇源木耳自动接种设备成功率大于95%，在提供设备同时还提供相关的接种工艺及技术。

在市场上面购买的时候，需要注意不同分类的情况，因为如果对于这种方面不是那么了解的时候，就需要适当的从自己的选择性方面看到一些能够让人们感觉到不一样的部分了，自然这样的选择性方面还是不同的，所以人们能够适当的选择出来一种完全不同的模式，这就是现在本身分类里面的一种不错的效果，从而适当的去很好分析出来的时候，本身这样的一种分类方面具备的优势还是不错的。

从现在人们看到烘干机的本身情况里面去很好分析出来的时候，实际上市场上面所销售的部分还是不同的，这就是现在整体性分类里面所具备的完全不同的模式，所以消费者们更好地去考虑到的时候，能够适当的从本身的分类里面让人们看到这些里面的不错的效果，整体性的作用还是不同的。当然从现在人们看到的烘干机本身的模式去考虑到的时候，能够从里面的分类部分更好地了解到这样的一些完全不同的优势，从而现在人们更好地去了解到的时候，食用菌烘干机怎么使用，这样的一种本身的分类方面是不错的，消费者们需要更好的去分析这样的一些不错的情况了，这就是一种不同的作用。那么对于现在人们考虑到的本身分类方面去很好了解到的时候，整体性的分类部分就会是不一样的，这就是一种让人们看到的很明显不错的选择性方面的做法了。

食用菌烘干机原理-食用菌烘干机-随州隆兴食用菌装袋机(查看)由随州市隆兴食用菌机械设备有限公司提供。随州市隆兴食用菌机械设备有限公司(www.hblxsyjix.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！