

牙刷绣 晟凯牙刷绣生产加工 牙刷绣加工厂

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 牙刷绣 晟凯牙刷绣生产加工 牙刷绣加工厂 |
| 公司名称 | 宁波晟凯纺织品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省宁波市江北工业C区 |
| 联系电话 | 15306648019 |

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品牙刷绣

电脑绣花配色有那种搭配方式

电脑绣花色彩的搭配组合的形式直接关系到服装整体风格的塑造。电脑绣花设计师可以采用一组纯度较高的对比色组合来表达热情奔放的热带风情；也可通过一组彩度较低的同类色组合体现服装典雅质朴的格调，在服装设计中的配色方法有：同类色配合、近似色配合、对比色配合、相对色配合四种。

一：同类色的服装配色：同类色配合是通过统一一种色相在明暗深浅上的不同变化来进行配色。

二：近似色的服装配色：近似色配合是指在色相环上90度范围内色彩的配合，给人们温顺协调之感。与同类色配合比拟较，服装牙刷绣，色感更富于变化，所以它在服装上的应用范围比同类色配合更广。

三：对比色的服装配色：对比色的配合是指色相环上120度~180度范围内的色彩配合，所体现的服装风格鲜艳、明快，牙刷绣加工厂，多用于运动服、儿童服、演出服的设计中。

四：相对色的服装配色：相对色配合是指色相环上180度两端两个相对色彩的配合。东莞专业绣花厂，其效果比对比色配合更为强烈。在相对色配色中要留意主次关系，牙刷绣，同时还可通过加入中间色的方法使对比效果更富。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

电脑绣花机日常保养维护方法

1、机针的粗细与绣花线不配，请选择同型号的。维护保养时应该注意：

- (1)勾线机构旋梭、梭壳、梭芯天用毛刷清理，除杂物、线头、勿用尖硬工具清除
- (2)挑线机构挑线杆、线道、毛毡处天清除杂物、线头 (3)Y轴送布机构前后四对导轨(615型)天同上
- (4)X轴送布机构导轨二条天同上 (5)夹线机构夹线片、旋转轮、挑线、簧、线道经常清理杂物，擦
- (6)工作台面表面天清理杂物 (7)电脑表面表面和排风扇经常擦、打开后盖
- 8)电源箱、驱动箱表面和通风经常同上

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

认识电脑绣花的各种针法及其特点

- 1.平针：主要用于描绘轮廓及细节部分；
- 2.双线针：线在两点之间来回走两次；
- 3.三线针：线在两点之间来回走三次；
- 4.波浪填针：利用操控针迹方向轨迹，可以连成多种曲线或弧形图案；
- 5.复合填针：透过控制落针点位置，令针迹上可出现图纹，增添设计元素；
- 6.榻榻米针：主要用于填绣在面积的图形或不规则的图形，它是由特殊排列方式的单针组成；
- 7.E针：E字针看上去很像一把梳子，牙刷绣生产加工，主要用在包边或者填绣较稀松的图形上。的是在镶绣中的包边上 为了E字针迹能更好的跟随图形边界；
- 8.平包针：用来填绣一些细长的、弯曲的圆形。在刺绣图形时，绣针首先在图形的一侧穿一个孔，然后再在图形的另一侧再穿一个孔，绣线横跨过图形而中间没有落针。

牙刷绣-晟凯牙刷绣生产加工-牙刷绣加工厂由宁波晟凯纺织品有限公司提供。宁波晟凯纺织品有限公司（www.yashuaxiuhua.com）位于浙江省宁波市江北工业C区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前晟凯在纺织、皮革加工中享有良好的声誉。晟凯取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。晟凯全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。