

湖北压铸模 武汉品皓精密制造

产品名称	湖北压铸模 武汉品皓精密制造
公司名称	武汉品皓精密制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山办事处幸福村花山二路幸福二路路口武汉明亮交通设施有限公司1号厂房武汉品皓
联系电话	13554110337 13554110337

产品详情

铝合金密度小、强度大，其抗拉强度与密度之比为9——15，在高温或低温下工作时，同样保持良好的力学性能。铝合金压铸时易粘模，压铸铝合金铁的质量分数一般控制在0.8%——0.9%范围可减轻粘模现象。铝合金具有良好的耐蚀性和抗氧化性，大部分铝合金在淡水、海水、硝酸盐、及各种有机物中均有良好的耐蚀性。

锌合金是以锌为基础加入其他元素组成的合金。常加的合金元素有铝、铜、镁、镉、铅、钛等低温锌合金。锌合金熔点低，流动性好，易熔焊，钎焊和塑性加工，压铸模，在大气中耐腐蚀，残废料便于回收和重熔；但蠕变强度低，易发生自然时效引起尺寸变化。熔融法制备，压铸或压力加工成材。按制造工艺可分为铸造锌合金和变形锌合金。

武汉锌压铸的特点有哪些？

- 一、锌合金压铸比重大。
- 二、锌合金压铸有很好的常温机械性能和耐磨性。
- 三、锌合金压铸可进行表面处理：电镀、喷涂、喷漆。
- 四、锌合金压铸熔化与压铸时不吸铁，不腐蚀压型，不粘模。
- 五、锌合金压铸熔点低，在385 熔化，容易压铸成型。
- 六、压铸模具架造性能好，可以压铸形状复杂、薄壁的精密件，铸件表面光滑。

压铸模具的优势有哪些

在压铸模具中选用镶铸法能够省掉安装工序并简化制作工艺：在压铸件中可嵌铸其它资料（如钢、铁、铜、合金、铝等）的零件，以节约宝贵的资料和加工工时，并可取得形状杂乱的零件和功能杰出的零件。

压铸件安排细密、具有较高的强度和硬度：由于液体金属在压模内敏捷冷却。一起又在压力下结晶，所以在压铸件上靠近外表的一层金属晶粒较细，安排细密。使外表硬度进步。压铸件的抗拉强度可比砂型铸件大25%-30%。但延伸率有所降低。

压铸出产功率很高：锌铝压铸出产进程易于机械化和自动化。通常冷室压铸机均匀每八小时可压铸600-1000次，而热室压铸机均匀每八小时可压铸3000-4000次。由于压铸进程主要是在压铸机上完成的，故易使出产进程自动化。

铸件壁薄、形状杂乱、概括明晰：铝合金压铸件壁厚可为0.3mm，铝合金压铸件可为4.5mm，的铸出孔直径可为0.7mm;可铸螺纹的螺距为0.75mm，

湖北压铸模-武汉品皓精密制造由武汉品皓精密制造有限公司提供。武汉品皓精密制造有限公司（www.wphzz.com）是一家从事“手板制作,压铸塑胶模具设计开发制造,压铸件注塑件产品加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“品皓”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使品皓精密制造在塑料模中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！