

PCD刀具厂家 威勒科金刚石制品 南通PCD刀具

产品名称	PCD刀具厂家 威勒科金刚石制品 南通PCD刀具
公司名称	昆山威勒科金刚石制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号
联系电话	13390857306

产品详情

PCD和PCBN也是较为重要的工具。本讨论了超硬材料的三种新颖技术，用于铸铁高速加工的新型PCBN等级、钻削CFRP用的金刚石镀附硬质合金和硬质合金直接铣削用的BL-PCD端面铣削。立方氮化硼（CBN）硬度高、导热性能好，PCD刀具品牌，且不易和铁质材料发生反应，性能仅次于金刚石。金刚石刀具厂家，PCD刀具价格，金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

薄膜涂层刀具硬度达9800~10000HV。热导率高，PCD刀具厂家，室温下导热系数高达2000W·m⁻¹·K⁻¹，而硬质合金刀具导热系数仅为80~100m⁻¹·K⁻¹。CVD方法金刚石可以涂层到任何复杂形状的刀具上，这是聚晶金刚石无法拥有的显著的优势。立方氮化硼(PCBN)是继人工合成金刚石之后出现的第二种无机超硬材料，其硬度略次于金刚石，热稳定性好。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

金刚石作为一种超硬刀具材料应用于切削加工已有数百年历史。在刀具发展历程中，从十九世纪末到二十世纪中期，刀具材料以高速钢为主要代表；1927年德国首先研制出硬质合金刀具材料并获得广泛应用；二十世纪五十年代，瑞典和美国分别合成出人造金刚石，南通PCD刀具，切削刀具从此步入以超硬材料为代表的时期。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好 PCD刀具厂家-威勒科金刚石制品(在线咨询)-南通PCD刀具由昆山威勒科金刚石制品有限公司提供。昆山威勒科金刚石制品有限公司（www.wlkjgs888.com）是一家从事“金刚石刀具,金刚石工具,金刚石砂轮”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“威勒科”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使威勒科金刚石制品在金刚石工具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！