

# 补强用镍片蚀刻 湛江蚀刻 兴之扬元件蚀刻加工

产品名称	补强用镍片蚀刻 湛江蚀刻 兴之扬元件蚀刻加工
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 不锈钢高精密蚀刻的成型性决定因素与应用行业

不锈钢高精密蚀刻的成型性决定因素与应用行业在高精密蚀刻材料冷加工时其成型性很大程度上取决于屈服强度以多大的速率接近的抗拉极限。在屈服强度曲线与抗拉强度曲线之间的窄带表明成型性是被限制的.窄带显示了可以变化的大的屈服,任何更进一步的形变都会导致材料的破坏.换言之,屈服强度曲线与抗拉曲线的不收敛显示了材料加工性能的增加,这种材料在相同的冷加工条件下有较高的延展性,因而它允许在蚀刻成型过程中有较大形变。现在许多行业都离不开不锈钢高精密蚀刻，高精密腐蚀不仅能使产品外观美化，还能起到保护产品，有隔离灰尘的作用。1.通讯行业用：移动电话中的听筒网、扬声器中的小网片、听筒中的网片、音响外部的网片、蓝牙耳机里的听筒网等；2.电子行业用：如电脑、数码相机、MP3、MP4、录音机，这些上面都有一些类似手机上面的小网片，这些小网片不仅能美观还能起到防尘的作用。

### 高精密蚀刻工艺的起源与发展

高精密蚀刻工艺的起源与发展高精密蚀刻技术的起源从有记载的数据可以追溯到14世纪，在那时人们对金属高精密蚀刻还只能说是一种加工技术，还不能上升到工艺这个范畴，因为在当时及以后的几百年里，高精密蚀刻只是由加工者自己的技术水准来决定其加工质量，而不是所有人都可以学到这门技术。到了17世纪，由于硫酸、盐酸、、苛性碱等强有力地具有高精密蚀刻作用的强酸、强碱被先后发明，才使高精密蚀刻技术有了新的发展。17世纪后期，人们已经开始使用高精密蚀刻技术进行测量工具刻度的加工，作为工具已有

别于以前的艺术品的加工，它要求其产品的一致性高，这就要求高精密蚀刻技术能做到一定批量的产品在质量上的一致性，这就需要一种规范来规定每个加工工序的要求。到了20世纪，由于与金属高精密蚀刻有关的技术先后得到了解决，同时金属高精密蚀刻技术经过几百年的艰难历程，人们也积累了足够的经验，并在这些经验之上形成了高精密蚀刻的理论。使高精密蚀刻加工从航空航天到普通民用产品都被大量采用。

## 专业蚀刻加工VCM弹厂家

“VCM弹片”是VCM音圈马达弹片简称，和“摄像头VCM弹片”，学术名称叫“透镜驱动装置”，一般用于手机摄像头VCM成像配件上。VCM弹部分是VCM弹片工艺要求高的部分，需要用蚀刻工艺加工精密的蚀刻片配件，就是一家蚀刻加工VCM弹的专业厂家。

VCM音圈通电后，磁力线会通过横切割磁场，从而会产生一个向上的力，带动摄像头镜头向上的力，达到驱动透镜自动调焦的目的。因此VCM弹加工精度要求控制严格，目前国内能满足这种要求的弹的蚀刻加工厂家并不多。就是其中一家，采用进口加工与检测设备，精度高，质量稳定性好；拥有20余年从业工程技术人员，工艺成熟；蚀刻加工VCM弹产品值得信赖。