

## 铜门模具费用 铜门模具 和力模具诚信经营

产品名称	铜门模具费用 铜门模具 和力模具诚信经营
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

## 产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具日常保养一般包含以下方面：

- 1.定期除锈(外观，PL面，模腔，型芯等)
- 2.定期重新加润滑剂(顶出机构，行位等)
- 3.定期更换易磨损件(拉杆，螺栓等)
- 4.其他需要注意的地方

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

冲压模具按照功能分

## 冲压模具下料模（复合模具）

### 下料模结构

上模座—上垫板—上夹板—脱料板—上模板—下模板—下托板—下夹板—下模座—下垫板—下承板—冲头

## 冲压模具折弯模

### 折弯模结构

上模座—上垫板—上夹板—上模板—脱料块—挡料块—内脱板—下模板—下夹板—下模座—下顶板—下垫块—下承板

## 冲压模具冲孔模

### 冲孔模结构

上模座—上垫板—上夹板—止挡板—脱料板—下模板—下垫板—下模座—下垫脚—下承板—冲头

## 冲压模具拉伸模

上托板—上垫板—上模座—上模板—下脱料板—下脱料垫板—顶杆—下模板—气顶板—下垫板

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具在生产使用一段时间各活动件上积聚的大量铝屑和污垢，要对其进行清除，对分型面、型腔、型芯、排气块、溢流槽更要认真。保养时要将模具吊至模具清洗台上用铜刷、铲子、抹布、毛刷等清洁工具来清除模具上的铝渣制品（铝皮、铝屑）、油污、脱模剂残留物或其它任何异物等污垢进行清除。清除时注意不要碰伤型腔、型芯等产品部位。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！