

超声波模具批发 铭扬超声波机推荐厂家 南平超声波模具

产品名称	超声波模具批发 铭扬超声波机推荐厂家 南平超声波模具
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

产品详情

超声波模具严重发热怎么办?

超声波模具严重发热怎么办？超声波模具严重发热不正常 超声波塑料焊接机在工作时会有一定的发热现象，这是由于材料本身的机械能损耗及超声波物件发热传导所致。超声波模具发热是否正常判断标准为不带负载（即不接触工件）时，连续发射超声波半小时以上，温度不能超过50-60℃，如发热厉害，证明超声波模具已损坏或材料不合格，需要更换。材料是造成模具发热关键的因素。我公司都采用镁铝合金7075-T651，改性铝材属于航空铝材，质地细密，屈服强度高，坚固耐用，具有良好的声波传导特性，对超声波传递损耗很小，是优良的超声波模具材料之一；假如你使用了不规格的铝合金材料，超声波在传递过程中将出现严重的损耗，这些损耗终就变成了热量，南平超声波模具，模具一旦谈烫，就会造成频率降低，严重的将损坏超声波设备；如果你使用的模具是钢合金的，热处理工艺不良也是造成模具严重发热的原因之一；当然，你的超声波模具结构设计不合理，也将造成发热严重。总之，在发现了超声波模具发热严重时，要判断是模具本身造成的，还是由于安装不良造成，比如模具松动、螺纹、或者接触面太脏造成。还要判断是否是由于换能器或变幅杆损坏造成发热，热量传递下来的发热。当你确定了是故障所在，问题就迎刃而解了，不可勉强使用。

东莞超声波模具特点详解

各种材料的东莞超声波模具特点详解：常用的超声波模具材料有铝合金、模具钢、钛合金，不同材料制作成的超声波模具适合不同的场合，分别具有不同的优点：1.铝合金超声波

模具：优点：质量轻，密度小；超声波传递率高，适合模具的大型化；硬度不高，模具上可以实现较复杂纹路的雕刻，加工成本相对低廉。而其缺点则是耐磨度不高，易磨损。因此，铝合金超声波模具适用于缝合、焊接等非连续性高强度摩擦作业、对超声波发波强度较高、模具表面需雕刻等情形（如超声波塑焊机、口罩定型机、超声波裥棉机等设备）时，适用于铝合金超声波模具。

2.钢模：优点：高硬度，耐磨度高，模具使用时间强，超音波模具批发，稳定性高。缺点是超声波传递率相对较低，声阻抗较大，为了保证超声波传递效果，超音波热熔模具，不适宜于模具的大型化，圆模的话，单位直径一般不能超过11.5cm。钢模是比较适用于各种滚切、冲切、分条、剪切等应用设备上，如口罩本体机、超声波布料分条机、超声波冲花机等许多设备均使用钢模。

3.钛合金超声波模具：优点是硬度高，耐磨性好，散热快，质量较轻，密度小，在同功率超声波发波时候，同体积模具超声波传递率要高于钢模。可以说钛模集成了钢模和铝模的许多优点，其缺点是造价较高，钛模，价格要远高于同规格的铝模和钢模（目前，钛基才的价格就超过500元/公斤）。因此，钛合金超声波模具适用于有更高超声波传递率，较大工作面，同时，还需要较好耐磨强度的工作场合。

为您讲解东莞超声波模具为何要进行热处理东莞超声波模具在制作的过程中经常要进行热处理，40K超音波模具，平常做的钢模大多数是用络钢制作的，如果没有硬度的话，冲不了几次，模具的刃口就会钝了，就冲不下活，模具也容易变形。费了很大功夫做成的模具，用不了多久就不能用，那就太划不来了。所以制作的模具必须要淬火，尽量延长模具的使用寿命，取得的经济效益，同时热处理后可改变模具的内部性能，减小阻抗，钢材经适当的热处理可显著增加硬度，强度，韧度，耐磨耗性等机械性质。超声波模具是所有超声波发射端的通称，它的作用是将换能器产生的超声波耦合到被加工物体中。因为它要传递超声波，所以模具一定也要工作在谐振状态，即它的固有谐振频率要与振动子相匹配。其次是振幅要均匀，端面形状要适应被焊接工具的形状。

1、频率范围：15KHz——100KHz
2、材料：合金钢、铝合金、钛合金、不锈钢。
3、硬度：HRC62°
4、工作介质：固体、液体、液态金属等。
5、表面处理：发黑、抛光、镀铬。合金钢、铝镁合金、钛合金铝镁合金(7075-T651, 2024-T651, 6061-T651)主要用于塑料、塑胶的焊接熔接。钛合金的模头主要用于铆点使用，比如超声波点焊机的焊头，用于汽车门板内饰件的焊接铆接。合金钢主要用于超声波模具和切割同时完成的产品。做不好很容易发裂。