

不锈钢管冲弧口模具 扬州圆管冲弧模具 汇源圆管冲孔机

产品名称	不锈钢管冲弧口模具 扬州圆管冲弧模具 汇源圆管冲孔机
公司名称	平邑汇源机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东平邑县城南经济开发区
联系电话	18653976038

产品详情

使用磨光机需要配备的劳保用品有：

- 1.防护手套，可以防止打磨产生的火花伤手，减轻碰到转动的砂轮片造成的伤害后果。
- 2.防护眼镜，扬州圆管冲弧模具，避免火花飞溅伤眼睛。
- 3.安全帽，保护头部。
- 4.劳保鞋，防砸、防滑
- 5.工作服。
- 6.防尘口罩（必要时），如用钢丝刷清理铁锈，不锈钢冲弧模具，打磨、切割水泥、石棉等易起灰尘的材料时。

设备安全要求

1. 设备本身必须采取保护性接地或接零，电气线路绝缘良好，控制按钮灵活可靠。
2. 设备安置平稳可靠，朝向不得正对其他工作台，各联接螺栓紧固、可靠。
3. 磨光片磨损量不得超过允许范围，不得有裂纹等缺陷。
4. 不准在磨光机上磨削超长、超短、超薄的工件。

5. 不准在磨光机上磨削铜、铝、有机玻璃等软物件，不锈钢管冲弧模具，磨削工件时要拿稳。

确保所安装的砂轮和节点已按照厂家的使用说明固定。确保要使用的砂轮属于正确类型、没有裂纹或表面缺陷。同时也要确认砂轮装好，轮螺母紧固。参照“砂轮的组装与分解”一节。确保使用随研磨产品附带的吸油纸或在需要时使用吸油纸。请勿将独立的减速轴衬或接头，不锈钢管冲弧口模具，以便使用大孔砂轮。有关要用螺纹孔砂轮来安装的工具，确保砂轮的螺纹足够长，以适合轴长。请勿使用切断砂轮进行侧面研磨。

不锈钢管冲弧口模具-扬州圆管冲弧模具-汇源圆管冲孔机(查看)由平邑汇源机械厂提供。平邑汇源机械厂(www.pyhjxc.com)位于山东平邑县城南经济开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前汇源机械在液压机械及部件中享有良好的声誉。汇源机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。汇源机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.sdfgckj.com)还是从事方管冲孔机，全自动方管冲孔机，不锈钢方管冲孔机的厂家，欢迎来电咨询。