

# 镗钛内径研磨机 研磨机 通泽机械公司

产品名称	镗钛内径研磨机 研磨机 通泽机械公司
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

## 产品详情

### 研磨机电器的结构及常见故障

一般情况下，正佳外径研磨机哪家好，电气设备是由各种开关、按钮、接触器等多种元器件通过导线连接而组成的。它们在运行中经常会发生各种各样的故障，当遇到故障时切忌无目的地乱找，这样不仅不能迅速排除故障，相反还会扩大故障而造成严重事故。

一般机床电气故障产生的原因，大致可分为两大类：

(1) 自然发展的故障：电气元件经长期使用，必然会产生触头烧损，开关、电动机等可动部分机械磨损，研磨机，以及各种元器件、导线绝缘老化等自然现象，这些现象如不能有计划地预防或加以排除，就会影响电气设备正常运行。

(2) 人为的故障：系指电气设备受到不应有的机械外力破坏，以及元器件质量不好或因操作不当等原因而造成人为的、不应有的故障。

内外径研磨机使用注意事项；

- 1、断电后，先将砂轮架及砂轮电机拆下
- 2、拆滑鞍13时，先将直线导轨及保持架拆出，然后拆下滑鞍13。
- 3、将压盖、锁紧螺母10（4件）拆下，滚轮式内径研磨机，再拆轴承套4、5，镗钛内径研磨机，然后将滚珠丝杠副1拆出。
- 4、将滚珠丝杠副与丝母支座拆开（六个M8内六角螺钉）。
- 5、其他装配方法基本与工作台驱动机构装配方法相同。区别是，装轴承时，应先将轴承套2装入横进体

壳12，研磨机，再将另一个轴承套3装入。（注意：不要忘记先装丝母支座及油管连接）。

滚珠丝杠副1装好后，应转动灵活、无阻滞现象。

装滑鞍时，应先将十字交叉导轨清洗干净，保持架滚柱加入润滑脂，研磨机市场，再将十字交叉导轨及保持架装入滑鞍13及横进体壳12内。

推拉滑鞍13，调整保持架位置，使其在接近开关行程范围内，然后紧固螺钉。表校滑鞍13左右方向无间隙且移动灵活（检测前后两个位置）。

然后装好丝母支座垫板，紧固好螺钉、接好油管。

定位、重复定位、反向间隙等检测方法与工作台驱动机构检测方法相同。

镗钛内径研磨机-研磨机-通泽机械公司由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（[www.touzer.cn](http://www.touzer.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.njjcwg.cn](http://www.njjcwg.cn)）还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。