

集装箱配件加工 长元金属配件加工 配件加工

产品名称	集装箱配件加工 长元金属配件加工 配件加工
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号
联系电话	13864677682

产品详情

铸造件与冲压件二者的区别？

五金冲压件的硬度检测采用洛氏硬度计。小型的、具有复杂形状的冲压件，可以用来测试平面很小，无法在普通台式洛氏硬度计上检测。

铸件本身的属性直接影响加工的品质，其中硬度值是决定铸件加工的一项重要指标。

- 1.布氏硬度：主要用来测定铸件、锻件、有色金属制件、热轧坯料及退火件的硬度，测定范围 HB450。
- 2.洛氏硬度：HRA主要用于高硬度试件，测定硬度高于HRC67以上的材料和表面硬度，如硬质合金、氮化钢等，测定范围HRA>70。HRC主要用于钢制件(如碳钢、工具钢、合金钢等)淬火或回火后的硬度测定，测定范围HRC20~67。
- 3.维氏硬度：用来测定薄件和钢板制件的硬度，制造配件加工，也可用来测定渗碳、氮化等表面硬化制件的硬度。

不锈钢精密铸造产品的表面清理工作

一般为多种方法其中有干法和湿法，干法的清理就是利用抛丸机清理，湿法的清理方法比较多有电液清砂，水力清砂，水清砂。

水力清砂是指利用高压水泵输入的高压水，经喷枪的喷嘴形成高压射流，配件加工，射向铸件表面的型砂和砂芯进行清砂的一种方法。

水清砂是将一定温度的带砂精密铸造产品吊入水池中，进入热砂型和砂芯的水受热汽化，随着水的汽化

和蒸汽继续地被加热，压力不断增加，砂型和砂芯“崩毁”从铸件表面和内腔脱落出来，从而达到清砂的目的。

铸造件的优点

铸造是指将室温中为液态但不久后将固化的物质倒入特定形状的铸模待其凝固成形的加工方式。被铸物质多为原为固态但加热至液态的金属(例：铜、铁、铝、锡、铅等)，而铸模的材料可以是沙、金属甚至陶瓷。因应不同要求，使用的方法也会有所不同。用这种方法生产的产品叫铸造件。金属型可以铸造球铁、灰铁。

优点：

可以生产形状复杂的零件，尤其复杂内腔的毛坯(如暖气)2适应性广，集装箱配件加工，工业常用的金属材料均可铸造。几克~几百吨。3原材料来源广泛。价格低廉。废钢，废件，农用车配件加工，切屑4铸件的形状尺寸与零件非常接近，减少切削量，属少无切削加工。金属型中因为散热条件好，金属液的流动性肯定要差，另外应力也大，薄壁容易出现白口。金属型可以铸造球铁、灰铁。

集装箱配件加工-长元金属配件加工-配件加工由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司(www.gmcyjs.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！