

阀板配件加工 配件加工 长元配件加工

产品名称	阀板配件加工 配件加工 长元配件加工
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号
联系电话	13864677682

产品详情

你知道不同的材质五金拉手的保养方式吗？

家具拉手是我们生活中必不可少的一种配件，门窗上面需要，橱柜上面也需要用到它。五金拉手就是一种常见的拉手种类。五金拉手在生活中扮演着很重要的作用，因此用得还是比较频繁的，如果拉手出现了损坏，不仅会影响到家具的使用，更有可能引发安全隐患，因此平时还是需要注意保养的。不同材质五金拉手的保养方式，你知道吗？

不锈钢拉手的保养

不锈钢拉手的安装时间应该是在房间装修完并且清理了现场之后才进行，这样就能够防止施工过程中或清理现场时有磕伤碰花或清洁工用含酸碱性清洁剂清洁拉手。不锈钢拉手表面做工比较光滑，通常清洁时使用柔软的干布擦干净就行了，如果拉手是在厨房油渍比较多的地方，那么就可以用干布沾上滑石粉用力擦试表面，马上就能光亮如新。不锈钢拉手清洁时千万不要使用酸碱或含有腐蚀性的清洁剂，这样容易腐蚀金属，减短拉手的使用寿命。

精密铸造不锈钢的技术介绍

老式的精密铸造不锈钢震击式或震压式造型机生产线生产率不够高，工人劳动强度大，噪声大，不适应大量生产的要求，应逐步加以改造。对于小型铸件，阀板配件加工，可以采用水平分型或垂直分型的无箱高压造型机生产线、实型造型生产效率又高，占地面积也少；对于中件可选用各种有箱高压造型机生产线、气冲造型线，以适应快速、造型生产线的要求，造芯方法可选用：冷芯盒、热芯盒、壳芯等制芯方法。中等批量的大型精密铸造不锈钢可以考虑应用树脂自硬砂造型和造芯。单件小批生产的重型铸件，手工造型仍是重要的方法，手工造型能适应各种复杂的要求比较灵活，不要求很多工艺装备。可以应用水玻璃砂型、VRH法水玻璃砂型、有机酯水玻璃自硬砂型、粘土干型、树脂自硬砂型及水泥砂型等；对于单件生产的重型铸件，采用地坑造型法成本低，投产快。

低压铸造、压铸、离心铸造等铸造方法，因设备和模具的价格昂贵，所以只适合批量生产。条件方法应适合例如同样是生产大型机床床身等铸件，一般采用组芯造型法，不制作模样和砂箱，在地坑中组芯；而另外的工厂则采用砂箱造型法，制作模样。

不同的企业生产条件、生产习惯、所积累的经验各不一样，不锈钢配件加工，应该根据这些条件考虑适合做什么产品和不适合做什么产品。精度要求和成本各种铸造方法所获得的铸件精度不同，初投资和生产率也不一致，终的经济效益也有差异。因此，要做到多、快、好、省，配件加工，就应当兼顾到各个方面。应对所选用的铸造方法进行初步的成本估算，以确定经济效益高又能保证铸件要求的铸造方法。

关于精密铸造不锈钢技术要求，今天就为大家介绍到这里。长元金属专业从事失蜡熔模铸造、精密铸造不锈钢、精密铸造五金、铸造配件，采用先进的硅溶胶工艺生产各种阀体，泵体，连接件，泡花碱配件加工，叶轮，管件等机械产品。材质包括不锈钢、碳钢和合金钢，可以根据图纸、样品、模型为客户提供从产品论证、设计、模具开发、工艺定型、产品加工等一站式服务。

精密铸造带动我国铸造业华丽转身

我国是铸造大国而非铸造强国是一个不争事实，目前我国的铸造产业正在向铸造强国这个产业新台阶迈进，要想促进铸造产业跳级发展，跃上新台阶，发展精密铸造是关键。

精密铸造是世界铸造产业中的一支，国际上一些人以精密铸造技术的发展状况来划分一国的铸造水平，因此精密铸造也是铸造生产力发展状态的代表，为促进我国精密铸造行业发展，它应向以下四个目标推进。

阀板配件加工-配件加工-长元配件加工由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司（www.gmcyjs.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。长元金属——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号，联系人：董波。