

镇江彩涂生产线VOC废气处理 凯宏生产线设计

产品名称	镇江彩涂生产线VOC废气处理 凯宏生产线设计
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

合理控制热镀锌钢板上锌层的附着量

现代化的设施和先进的管理系统，彩涂生产线VOC废气处理生产，为生产、环保、节能产品提供了可靠地保证。镀锌生产线调试要合理控制热镀锌钢板上锌层的附着量。

首先我先要阐述的：对热镀锌钢板上的锌层的厚度要合理的把握。要合理地降低锌层的厚度。不要在降低锌层的同时降低的自身品牌的美誉度，这是任何厂家生产生存的大忌。

因此有如下原则：

对彩基板可合理地降低锌层，达到功能寿命与实际使用相结合。

对热镀锌成品板或有出口订单技术要求的是要保证锌层厚度和合同所要求的锌层。

彩涂生产线VOC废气处理

正确地使用镀锌锅是值得重视的问题。锌锅炉应当做到以下几点：

1)严格控制锌液温度，不要超过480

2)镀锌锅的生产能力(产量)，必须与其本身的大小相适应，不能超过受热面上的热负荷(受热面的热负荷由镀锌锅的生产能力和受热面积的大小来决议)

- 3) 锌渣不可堆积在受热面上，要加强清渣工作;
- 4) 炉子的设计，要避免在有锌渣的地方供入热量;
- 5) 采用小熔锌锅来熔锌锭及锌屑(包括吹抹下的)，不应直接将冷锌锭加入镀锌锅的锌液中去；
- 6) 避免用镀锌锅直接加热锌锭进行熔融;
- 7) 生产过程中，尽量作好生产组织工作，不要开开停停引起忽冷忽热，使镀锌锅壁上的铁-锌合金层脱落而失去保护作用。

山东凯宏机电镀锌生产线构造，彩涂生产线VOC废气处理施工，首要由控制系统、主动行车、行车滑架、水平移动滑道、水平行走组织、笔直升降组织酸雾搜集处理系统等构成。

要用于主动运送酸洗进程的工件，将工件从一个酸洗槽运送到下一个酸洗槽中，使各酸槽中的酸液浓度和铁盐含量阶梯式散布完结废酸有固定槽排放处理。

依据被镀工件与盐酸反应时刻和漂洗、助镀时刻，断定在每个酸洗槽中浸泡时刻、漂洗时刻、助镀时用PLC进行编程，使进、出料主动门、水平行走组织、笔直升降组织动作，完结工件水平运转和笔直升降，完结工件的酸洗、漂洗、助镀和检查等工序工作。完结酸洗工作主动化。酸雾搜集和处理系统是将酸洗车间闭，通过引风机将酸雾运送到水幕式酸雾净化处理设备中进行处理，镇江彩涂生产线VOC废气处理，使排出气体达到欧盟排放标准。

其特点是:提高了盐酸的利用率;延长了厂房和设备的使用寿命，下降了设备的修理本钱;完结主动化酸洗，可节约人力，下降工人的劳动力。

镇江彩涂生产线VOC废气处理-凯宏生产线设计由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。镇江彩涂生产线VOC废气处理-凯宏生产线设计是山东省博兴县凯宏机电设备有限公司（www.kaihongjidian.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：屈剑喜。同时本公司（www.syfenggui.com）还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。