

# 中捷数控，钻深孔设备 多功能深孔钻品牌 浙江多功能深孔钻

产品名称	中捷数控，钻深孔设备 多功能深孔钻品牌 浙江多功能深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

不同品牌的深孔钻机床，它的价格肯定是不一样的，多功能深孔钻工厂，特别是各个国产深孔钻机床品牌的价格，一直是许多人都想知道的，其实不同厂家品牌生产的卧式数控深孔钻床，各自都有各自的性能和优点，浙江多功能深孔钻，与此同时价格的定位也就有差异，比如说是生产厂家在生产的过程当中投入了特别多的技术，他们生产的深孔钻机床的价格自然就有所提升。

深孔钻机床除了价格方面的影响之外，至重要的就是功能性方面的影响，特别是对于国产深孔钻机床，有五轴深孔钻、三轴深孔钻、轴类深孔钻等，功能性方面好的在价格方面肯定会高一点，功能性方面的要求是特别重要的，除此之外考虑性价比才是比较重要的。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

BTA深孔钻是内排屑深孔钻的一种典型结构，它是在单刃内排屑深孔钻的基础上改进而成，其切削刃呈双面错齿状，切屑从双面切下，并经双面排屑孔进入钻杆排出孔外，BTA深孔钻切削力分布均匀，分屑、断屑性能好，钻削平稳可靠，钻削出的深孔直线性好。

BTA深孔钻刀体上分布有外刃刀片、中刃刀片、内刃刀片、导向块和双面排屑孔，并通过刀体上的浅牙多头矩形螺纹与空心钻杆联接，钻芯部分由内刀刃代替了麻花钻的横刃，多功能深孔钻品牌，从而克服了麻花钻横刃较长、轴向阻力较大的缺点，主刀刃采用非对称的分段、交错排列形式，可保证分屑可靠，并避免用整体硬质合金刀片磨削卷屑槽、分屑槽时易产生裂纹的情况。

南阳市中捷数控科技有限公司专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨，多功能深孔钻公司，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务。

深孔钻精度好、稳定性好的机床，尤其应注意的是大力抑制主轴、夹具、刀具的综合误差，适用于小直径孔加工的机床之一，卧式微型钻床，这是一种带底座的小型车床，配有专用的钻削附属装置，可进行小直径孔加工。

卧式微型钻床装置带有可进行水平方向、垂直方向调整的导轨，便于与主实现同轴，主轴与钻头轴的调直使用专用仪表，可让两轴在低速回转时进行调整，与一般只由钻头回转的加工方法相比，采用主轴与钻头轴同时回转的方式，可获得更高的同轴度。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

中捷数控，钻深孔设备-多功能深孔钻品牌-浙江多功能深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。中捷数控，钻深孔设备-多功能深孔钻品牌-浙江多功能深孔钻是南阳市中捷数控科技有限公司（[www.zonjet.com/](http://www.zonjet.com/)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李先生。