

自穿刺铆钉直销 江门自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司

产品名称	自穿刺铆钉直销 江门自穿刺铆钉 苏州斯旺西公司
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

半空心铆钉被冲头压下时，自穿刺铆钉直销，铆钉穿透上层板料，江门自穿刺铆钉，而后铆钉与下层板料一起扩张，在两板料间形成一个机械互锁机构，从而完成连接。

自冲铆接机的工作过程包括压料和冲压两部分。压料是靠压边圈实现的，压边圈的主要作用是在自冲铆接的过程中压紧铆接板料，限制板料过多、过快的向凹模内流动造成起皱，同时避免板料在自冲铆接的过程中由于受到较大的冲压力而产生卷翘变形。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

铆接质量控制要求：

- 1.铆接后，铆钉头表面不准有伤痕、压坑、裂纹等缺陷，钉头与铆接的表面应贴合，允许在范围不超过1/2圆周的间隙 0.05mm，但在铆缝中这种铆钉不超过10%，且不允许连续出现。
- 2.所有外形的沉头铆钉均不得下沉，沉头铆钉凸出蒙皮的高度值尽量在0.02 ~ 0.5mm之间，或满足各机种技术条件规定的允差。
- 3.铆钉周围的蒙皮和两个铆钉之间的蒙皮，自穿刺铆钉生产厂家，允许有下凹量。
- 4.铆钉墩头不允许有裂纹，标准墩头应呈鼓形，不允许有“喇叭形”或“马蹄形”，墩头尺寸应满足设

计要求。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、电涡流无损检测等一系列的高科技产品，已经应用于电气、铝单板、新能源汽车等众多新兴行业。

自冲铆钉的应用很广，主要用于汽车行业、门窗、交通工具等行业中，这种自冲铆钉的体积比较小，但是它的主要却不小，自穿刺铆钉厂家，像汽车行业，自冲铆钉在车身、装配、内外部都有应用，所以说自冲铆钉的发展空间较广阔；现在门窗方面也在应用，这种铆钉的使用不仅不会破坏板上的镀锌层，还保留了原有的美观度；在交通运输方面也是如此，采用的连接方式都有所不同，后的作用都是一样的，在这么多行业中都有所应用，也足以说明了自冲铆钉的发展空间很大。

自穿刺铆钉直销-江门自穿刺铆钉-苏州斯旺西公司(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是从事“自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚峰。同时本公司（www.maoding.com）还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。