

# 隧道式烘干炉生产厂家 连森厂家直供 中山隧道式烘干炉

产品名称	隧道式烘干炉生产厂家 连森厂家直供 中山隧道式烘干炉
公司名称	东莞市连森机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区上甲工业区园洲工业路30号
联系电话	18027554988

## 产品详情

### 隧道炉的工作原理

隧道炉采用国外先进技术设计制造，结构先进、拆装简便、外形美观。高科技保温材料隔热性能好，保温性强，加热技术采用远红外加热技术，隧道式烘干炉哪家好，加热元件布置合理，能源消耗低。内部的热风循环，使得炉内上下温度更均匀，无漏洞，确保烤箱产品质量。

节能隧道炉采用控温系统，使用PID微电脑控制，内部的加温区有三个，间接性干燥，通过隧道炉加热干燥的产品水分含量低，设计用于SMT元件的再流焊、印刷电路及电子产品和粉体材料的烘干、固化、排胶等。该炉采用独立温区隔离结构，远红外陶瓷加热板或陶瓷黑晶管加热，红外线照射面宽广而无死角。系统可配增强排气机构，以进一步提高了产品环境的温度均匀性和洁净。控制采用单回路智能调节方式，具有控温稳定、调整方便的特点。非常适合工厂企业的批量生产。

### 参数介绍：

- 1、循环系统：循环采用强压水平运风，均匀性好，空箱不超过  $\pm 3$
- 2、加热系统：采用钢U型管状加热元件，大型隧道式烘干炉厂家，连续使用寿命可达5万-6万小时以上。
- 3、升温时间空载常温升至550℃，约30-45min。
- 4、温控装置：PID 7000型数显温控仪表，自动恒温控温，精度  $\pm 1$ ℃。
- 5、测温装置：不锈钢铠甲 PT100 铂电阻温度传感装置，测温。

- 6、超温保护：超温保护仪表和一支不锈钢PT100铂电阻温度传感装置
- 7、定时装置：定时控制，可人工开关/自动开关。
- 8、报警装置：APT/AD16型声光报警，恒温时间结束报警提示。
- 9、电流电压：220V\*2二相线，380V\*3三相线/50HZ。

## 高温隧道炉的安全注意事项

- 1.有操作设定条件之特殊安全性节能隧道炉外，可将爆裂物，加压容器或可燃物质置于隧道炉内，中山隧道式烘干炉，否则可能会导致而造成严重的工业灾害。
- 2.燃物包括：物、氧化物、发火物及气体。隧道炉在操作时，应谨慎小心。
- 3.加工粉末类或易产生粉末、粉尘的物质时，加工物必须置于不致引起四下飞散的网盘内，隧道式烘干炉生产厂家，以防可燃性高粉尘进入加热器内发生起危险。
- 4.加工此类物质在订购时请通知敝公司作特殊设计处理。
- 5.节能隧道炉的排风管应保持通畅无阻，若加装滤网请定期清洁。
- 6.升温时请将风门打开，以免气爆产生。
- 7.必须接好接地线，依照电工法规每三条接地法实施即（100 以下）。
- 8.维修节能隧道炉时严禁带电操作，必须切断总电源，方可检修。

## 怎么去保养隧道炉呢？

设备的保养都是非常重要的，我们在现实生活中，电脑以及电视这些设备也是要进行保养的，这样才能更好的使用，在我们工作的过程中更是这样了，因为工作的时间是比较长的，所以我们要更注意保养，那么下面我们就来了解一下怎么去保养隧道炉呢？

### 日保养

- 1.清扫表面及内腔灰尘，维持隧道炉干净、卫生。
- 2.检查电流表电流跟正常时是不是同样，如有异常，通知维修工检验。
- 3.骤然停电，要把加热开关关闭，避免来电时自动启动。
- 4.检查风机运转是不是正常，有没有异样声音，如有当即关闭机器并通知维修工检验。

### 月保养

- 1.检查透风口是不是拥塞，并积尘。

2.隧道炉风机运转是不是正常。

3.维修工检查电流是不是正常。

4.检查温控器是不是准确，如不精确，请调剂温控器的静态补偿或者传感器修。