

## 20号冷拔管 山东豪行钢管生产公司

产品名称	20号冷拔管 山东豪行钢管生产公司
公司名称	山东豪行金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区大东钢管城
联系电话	18954452221

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东豪行金属材料有限公司

20号冷拔管在拉伸过程中，在拉断时所承受的力（ $F_b$ ），除以20号冷拔管原横截面积（ $S_0$ ）所得的应力（ $\sigma$ ），称为抗拉强度（ $\sigma_b$ ），单位为 $N/mm^2$ （MPa）。它表示20号冷拔管在拉力作用下抵抗破坏的能力。计算公式为：

式中： $F_b$ --20号冷拔管拉断时所承受的力，N（牛顿）； $S_0$ --20号冷拔管原始横截面积， $mm^2$ 。

我公司生产的20号冷拔管适用于：汽车、摩托车、电力、机械、液压配件、轴承、气动元件、油缸、煤矿、输送、锅炉设备、管道、工程等各个领域。

20号冷拔管具有内外壁无氧化层、承受高压无泄漏、高光洁度、冷弯不变形、扩口压扁无裂缝、表面已作防锈处理等特点，主要用于机械结构、液压设备及汽车摩托车的气动或液压元件，如气缸或油缸等。

初始阶段是脱落切削阶段，这种定压珩磨，开始时由于孔壁粗糙，油石与孔壁接触面积很小，接触压力大，孔壁的凸出部分很快被磨去。而油石表面因接触压力大，加上切屑对油石粘结剂的磨耗，使磨粒与粘结剂的结合强度下降，因而有的磨粒在切削压力的作用下自行脱落，油石面即露出新磨粒，此即油石自锐。

第二阶段是破碎切削阶段，随着珩磨的进行，20号冷拔管，孔表面越来越光，与油石接触面积越来越大，单位面积的接触压力下降，切削效率降低。同时切下的切屑小而细，这些切屑对粘结剂的磨耗也很小。因此，油石磨粒脱落很少，此时磨削不是靠新磨粒，而是由磨粒尖切削。因而磨粒尖负荷很大，磨粒易损坏、崩碎而形成新的切削刃。

第三阶段为堵塞切削阶段，继续珩磨时油石和孔表面的接触面积越来越大，极细的切屑堆积于油石与孔壁之间不易排除，造成油石堵塞，变得很光滑。因此油石切削能力极低，相当于抛光。若继续珩磨，油石堵塞严重而产生粘结性堵塞时，油石完全失去切削能力并严重发热，孔的精度和表面粗糙度均会受到影响。

20号冷拔管采用滚压加工，由于表面层留有表面残余压应力，有助于表面微小裂纹的封闭，阻碍侵蚀作用的扩展。从而提高表面抗腐蚀能力，并能延缓疲劳裂纹的产生或扩大，因而提高20号冷拔管疲劳强度。通过滚压成型，滚压表面形成一层冷作硬化层，减少了磨削副接触表面的弹性和塑性变形，从而提高了20号冷拔管内壁的耐磨性，同时避免了因磨削引起的伤害。滚压后，表面粗糙度值的减小，可提高配合性质。

## 20号冷拔管适用国家标准（GB 3639-2000）

20号冷拔管是一种新型高技术节能产品。，20号冷拔管的推广应用对节约钢材，提高加工工效，节约能源。

所谓20号冷拔管是指内、外径尺寸精度(公差范围)严格，内外表面光洁度、圆度、直度良好，壁厚均匀的精 该技术所生产的20号冷拔管的主要技术指标已达到或部分超过国家标准GB8713--88和国际标准ISO4394/1-1980(E)的要求。

20号冷拔管-山东豪行钢管生产公司(在线咨询)由山东豪行金属材料有限公司提供。山东豪行金属材料有限公司（www.sdhxggc.cn）是一家从事“无缝钢管,精密钢管,冷拔管,镀锌无缝管,耐磨板,异型管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“豪行”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东豪行金属在钢管中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.sdhxwz.cn）还是从事辽宁精密钢管厂家，吉林精密无缝管，黑龙江精密钢管的厂家，欢迎来电咨询。