

# 注塞泵泵头公司 镇江通宇五金厂 无锡注塞泵泵头

产品名称	注塞泵泵头公司 镇江通宇五金厂 无锡注塞泵泵头
公司名称	镇江市丹徒区通宇五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市丹徒区辛丰镇
联系电话	13906107945

## 产品详情

激光切割机的应用范围很广，无论金属、非金属，都可以切割，注塞泵泵头公司，切割非金属，无锡注塞泵泵头，如布料，皮革等可以用CO2激光切割机，切割金属可以用光纤激光切割机。板材变形小。

水切割属于冷态切割，无热变形，切割面质量好，无须二次加工，如需要也很容易进行二次加工。水切割可以对任何材料打孔、切割，注塞泵泵头厂，切割速度快，加工尺寸灵活。

等离子切割机可用于不锈钢、铝、铜、铸铁、碳钢等各种金属材料切割，等离子切割有明显的热效应，精度低，切割表面不容易再进行二次加工。

线切割是只能切割导电物质，切割过程中需要有切削冷却液，所以向纸张、皮革等不导电、怕水、怕切削冷却液污染的料就切不了了。

3、精度：一般剪板机刀片的平行度在0.03mm，刀片全长的厚度也不能超过0.03mm，而能达到这样的精度，才能算是一套合格的剪板机刀片。在购买后可用测量工具，先对比单片的两头的误差，注塞泵泵头厂家，再逐片测量整套刀片的精度是否一致，再有看接头处是否有无缝隙，用手触摸是否平整无触手的感觉。

4、质保：一套合格的剪板机刀片，在正常的使用下，少着可用一两年，多着可以用三五年再修磨。所以，在采购时一定要问清售后保障，签订协议。剪板机刀片生产厂家都会向用户承诺，在一定的期限之内，如有质量问题，无条件的可退可换。而如没有这样的这种承诺，那刀片的质量就难以有保障。

测量方法是在回转工作台的一周内任选三个位置重复定位3次，分别在正、反方向转动下进行检测。所有读数值中与相应位置的理论值之差的值分度精度。如果是数控回转工作台，要以每30取一个测量点作为目标位置，分别对各目标位置从正、反两个方向进行5次快速定位，测出实际到达的位置与目标位置之差值，即位置偏差，再按GB10931-89规定的方法计算出标准偏差，各测量点的标准偏差中值的6倍，就是数控回转工作台的重复分度精度。注塞泵泵头公司-镇江通宇五金厂-无锡注塞泵泵头由镇江市丹徒区通宇五金厂提供。注塞泵泵头公司-镇江通宇五金厂-无锡注塞泵泵头是镇江市丹徒区通宇五金厂（[www.zjtywj.com](http://www.zjtywj.com)）。

cn) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：於总。