

钨电极材料生产 热沉钨钼科技 中山钨电极材料

产品名称	钨电极材料生产 热沉钨钼科技 中山钨电极材料
公司名称	热沉钨钼科技（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边新河路56号
联系电话	13215366999

产品详情

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，中山钨电极材料，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，钨电极材料批发，镧钨电极，钨电极丝，钨电极管，钨钨电极，铈钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

纯钨电极在所有的钨电极中价格便宜，钨电极材料生产，适合在交流条件下镁、铝及其合金的焊接。

钨钨电极在焊接时，弧束细长，压缩程度大，钨电极材料公司，尤其在中、大电流熔深大，目前主要用于航空航天工业。

复合电极:复合电极是在钨中添加了两种或更多种的稀土氧化物，各添加物互为补充，相得益彰，使其焊接性能更出众。

钨电极焊接什么材料：钨电极是非熔化极焊接的工具基本用于有色金属气体保护焊焊接。钨电极是亚弧焊时使用，在保护气体的保护下防止钨极、主材氧化，利用钨电极的电流高温将焊丝与主材熔化进行焊接，理论上钨极消耗量小。

钍钨电极和钨电极到底有什么区别

1：钍钨电极有放射性，而钨电极没有放射性

2：钍钨电极里面的主要化学成分是钨和氧化钍，而钨电极里面的主要化学成分是钨和氧化

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，镧钨电极，钨

极丝，钨电极管，钨钨电极，钨钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

纯钨电极含钨低99.5%，没有合金元素。纯钨具有非常高的电子逸出功，因此相比其它合金钨电极而言，纯钨电极起弧更难，维持弧束的稳定性也更难。另外，由于具有较高的电子逸出功，电极温度较高和容易发生晶粒长大，这将会导致弧束不稳定，起弧更难，而且使用寿命也更短。纯钨仅用于交流焊接，然而，不错的直流也可以选择。

钨钨电极在钨中掺杂氧化钨，生产钨钨电极。具体数据如下表：牌号 掺杂物 掺杂量 色标 涂头
WT10 ThO₂ 0.90~1.20% 黄色
WT20 ThO₂ 1.8~2.2% 红色
WT30 ThO₂ 2.80~3.20% 紫色
WT40 ThO₂ 3.80~4.20% 桔黄色

钨电极材料生产-热沉钨钨科技(在线咨询)-中山钨电极材料由热沉钨钨科技（东莞）有限公司提供。热沉钨钨科技（东莞）有限公司（www.rcwmkj.com）是广东东莞,有色金属合金的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在热沉钨钨科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创热沉钨钨科技更加美好的未来。同时本公司（www.wcuwmo.com）还是从事东莞钨镍铜，钨镍铜合金，钨镍铁合金的厂家，欢迎来电咨询。