

太原精磨片加工性价比出众

产品名称	太原精磨片加工性价比出众
公司名称	荥阳市光明金刚石实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省荥阳市万山南路
联系电话	13523022669 13523022669

产品详情

金刚石工具工作时注意事项：

开眼时应慢速转动，待孔深度到达10-15mm以后，再逐渐转入全运转。凿岩过程，要按孔位设计使钎杆直线前进，并位于孔心。

凿岩时应合理试驾轴推力。轴推力过小，机器产生回跳，精磨片加工，振动增大，凿岩效率降低；轴推力过大大，钎子顶紧眼底，使机器超负荷下运转，易过早磨损零件，使凿岩速度减慢。

应用材料：玻璃、皮革、金属、有色金属、油漆、塑料、钢、不锈钢、钛、木材、通用、其他；供应商在添加产品时可以选择上述一个或者多个应用材料。宽度可以选择从25mm(1")-425mm(17")的常见宽度。

金刚石电镀磨头说明：

由于电镀制品适合于加工各种具有复杂型面的工件，对金刚石的粘结比较牢固，因此，规格繁多，用途日广。金刚石锯片、鹅卵石锯片、混凝土锯片、金刚石刻纹片，金刚石开槽片，金刚石切墙片、金刚石切桩片、鹅卵石锯片、混凝土锯片。金刚石（钻石）电镀制品包括内、外圆切割片、什锦锉、套料刀及各种形状的电镀磨头、电镀铰刀、电镀地质钻头、电镀石油钻头、电镀砂轮、电镀滚轮及牙齿钻头等。

钎焊技术可实现金刚石、结合剂（钎焊合金材料）和金属基体界面化学冶金结合，具有较高的结合强度。其原理是通过电子继电器(DJ-702型)控制电加热主回路中的执行部件，即接触器Jc，使之闭合(或断开)，从而接通(或切断)加热电源，达到自动控温的目的。由于界面上的结合强度高，所以仅需很薄的结合剂厚度就足以牢固地把持住磨粒，其露高度可达70%~80%，使磨料的利用更加充分，大大提高了工具的

寿命和加工效率。

国内高温钎焊金刚石工具的研究状况：

在国内外钎焊金刚石研究的基础上，专家采用真空炉（真空度为0.2Pa）内高温钎焊的方法，以NiCr13P9合金为钎料，配以少量Cr粉，在高温（950℃）加压（4.9MPa）的条件下进行钎焊，从而实现了金刚石与钢基体间的牢固结合。

砂带除了基体类型、基体重量、磨料、可供粒度、结合剂、植砂密度、产品颜色和应用材料七个基本属性外，爱锐网根据砂带的规格，特别添加了砂带类型、接头类型属性字段。

太原精磨片加工性价比出众由荥阳市光明金刚石实业有限公司提供。电镀金刚石锯片质量标准：当金刚石浓度由低到高变化时，锯片锋利性和锯切效率逐渐下降，而使寿命逐渐延长，但是浓度过高，锯片会变钝。太原精磨片加工性价比出众是荥阳市光明金刚石实业有限公司（www.gmjgs.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吴经理。同时本公司（www.jingangshigongju.com）还是从事电镀金刚石，电镀金刚石刀具，电镀金刚石工具的厂家，欢迎来电咨询。