

五金冲压模具设计 保定五金冲压模具 乐诚模具—耐磨耐用

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 五金冲压模具设计 保定五金冲压模具 乐诚模具—耐磨耐用 |
| 公司名称 | 永康市开发区乐诚模具厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省永康经济开发区邵宅富源小区145号 |
| 联系电话 | 18314956994 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：永康市开发区乐诚模具厂

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，五金冲压模具设计，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具与冲压模具有什么分别?它们的成型方式有什么不同之处?

拉伸模具也是冲压模具里多种类型里的其中一种，一般的冲压模具的工作原理就像用刀切东西，不过模具的刀的形状是各种各样的，刀是什么样子的，切出来的东西也就是什么样子的。拉伸模具的工作方式有点像吹气球，不过拉伸模工作使用的不是空气，而是凸模和凹模。将凸模和凹模做成什么样的形状，拉伸出来的零件就是什么样子的形状。拉伸模具主要的工作原理是将所需的材料按照人们需要的形状发生形变。比如将一块平板拉伸成桶，碗，盆等。

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，铁件拉伸模、五金拉伸模、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

冲压模具常见问题及解决方案

8. 成型不良

- (1) 成型模凸模太锋利，造成材料拉裂成型凸模修R角，刀口处适当修R角
- (2) 成型冲头长度不够，造成未能成型计算冲头正确长度调整冲头实际长度以达成型要求
- (3) 成型冲头过长，成型处材料压变形，甚确定冲头正确长度，调整冲头实际长度以达到要求至冲头断裂
- (4) 成型处材料不够造成拉裂计算展开材料，或修R角，或降低成型高度
- (5) 定位不良，造成成型不良调整定位或送料装置
- (6) 成型间隙太小造成拉裂或变形调配间隙

乐诚模具主要生产：铜火锅拉伸模，铝锅拉伸模具，五金冲压模具加工，不锈钢拉伸模、五金拉伸模具设计开发，汽车配件，五金冲压模具制造，铁件拉伸模、五金拉伸模、保温杯模具、异型拉伸模具、铝件拉伸模、冲模，汽车电子、机电设备配件、成型模等。欢迎来图来样定制设计模具！亦可提供产品加工服务。

拉伸模具的质量包括哪些方面？

随着设计、制造模具程度的加强，保定五金冲压模具，河北拉伸模具的质量受到越来越多的关注。其拉伸模具质量包括以下几个方面：

制品质量：制品尺寸的稳定性、符合性，制品表面的光洁度、制品材料的利用率等等；

使用寿命：在确保制品质量的前提下，模具所能完成的工作循环次数或生产的制件数量；

模具的使用维护：是否属最方便使用、脱模容易、生产辅助时间尽可能的短；

维修成本、维修周期性等等。

五金冲压模具设计-保定五金冲压模具-乐诚模具—耐磨耐用由永康市开发区乐诚模具厂提供。永康市开发区乐诚模具厂（www.yklcmj.com）有实力，信誉好，在浙江金华的冲压模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进乐诚模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！