

# 两用钻攻机销售 钻攻机销售 盟机智能机器

产品名称	两用钻攻机销售 钻攻机销售 盟机智能机器
公司名称	盟机智能机器（广东）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇湖畔工业区7号A区
联系电话	13532359378

## 产品详情

### 钻攻机钻头常用的加工方法

钻攻机用钻头在实心材料上加工出孔，称为钻孔，这种切削加工过程叫做钻削。在手表零件加工过程中，钻孔是孔加工方法之一。例如，手表机心的基本零件—主夹板上，一般都有30-40个小孔。由于这些孔的孔径和坐标精度要求很高，而且用途不同，钻攻机销售，往往要经过钻孔、粗修、精修、攻丝等道工序才能完成。在夹板孔的加工中，钻孔多用于加工精度低的孔(螺纹预钻孔、减轻fil)和需要精修正孔的粗加工。为了保证孔的位置稍度，钻孔以前要有准备工序—压样冲工序。用样冲模在工件表面需钻孔的位置上压出样冲坑，两用钻攻机销售，以便在钻孔时对钻头进行导向，避免钻孔偏斜。在夹板零件加工中，利用样冲导向钻出的孔，孔系的位置度一般可以达到沪0.06毫米。

盟机智能机器（广东）有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。盟机智能主导产品有高速龙门加工中心机、高速加工中心机，两线一轨加工中心机系列，高刚性模具硬轨机系列，卧式加工中心机、雕铣机、五轴复合加工中心机，机器人等。

### 钻攻中心和加工中心怎么区分？

#### 相同点

加工中心和钻攻中心，从字面上看，都有“中心”两个字，可见他们都是一类金属切削机床，数控加工设备。在样式和功能上，加工中心和钻攻中都极其相似。

## 不同点

1、运用上：加工中心应用比较普遍，主要是用于加工平面，曲面等外形的设备。而钻攻中心主要是用来钻孔和攻丝。

加工中心可以用来铣加工，但是钻攻中心只能进行轻微的铣加工，因为钻攻中心主轴功率不是很大，cnc钻攻机销售，不能进行强力铣削大负荷加工。

2、外形上：钻攻中心从形状上比加工中心小一点；钻攻中心外形类似大转盘的形式；

3、刀库选择：加工中心主要是斗笠式刀库和圆盘式刀库，而钻攻中心主要是转塔式刀库，转塔式刀库；

4、快移速度：钻攻中心采用线型导轨，快移速度比加工中心快。机床加工效率明显。

5、价格：就单从机械方面来说，五轴钻攻机销售，（排除特色的设备配备）加工中心价格比钻攻中心略高一些。

盟机智能机器（广东）有限公司创立于广东省东莞市，是一家集研发、生产、销售、服务为一体的专业数控设备制造企业。盟机智能主导产品有高速龙门加工中心机、高速加工中心机，两线一轨加工中心机系列，高刚性模具硬轨机系列，卧式加工中心机、雕铣机、五轴复合加工中心机，机器人等。

钻攻机采用数控系统不易损坏钻头。高精密攻牙行程调整简单，自动反转装置能自由调整攻牙行程，浅孔和有孔低加工件也能容易调整，双重安全装置能防止螺丝攻之损坏，主轴回转与上下、进退刀特设双重安全离合器，主轴能自动停止，逆转退刀也不会损坏刀具。

两用钻攻机销售-钻攻机销售-盟机智能机器由盟机智能机器（广东）有限公司提供。盟机智能机器（广东）有限公司（[www.mengjicnc.com](http://www.mengjicnc.com)）是一家从事“雕铣机,工具机,龙门加工中心,卧式加工中心”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“高速龙门加工中心机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使盟机智能机器在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！