

车刀刀柄 比格斯

产品名称	车刀刀柄 比格斯
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

比格斯五金工具是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。欢迎各位朋友致电！

整体式刀具损坏更换新刀具时换刀与调整时间较长，而机夹可转位式刀具的转位与更换时间较短，且基本不用重新调整，只需改变刀具补偿值就可很快调整至满足要求，车刀刀柄，因此，数控加工建议尽可能采用机夹可转位的结构形式。按刀具结构，任何刀具基本上可分为两部分：刀头与刀体(或刀杆)。刀体(或刀杆)多采用价格稍便宜的合金工具钢或碳素结构钢，而刀头是直接参与切削的部分，其材料选择是加工者比较感兴趣的内容。

A型有传动槽而E型没有。所以相对来说A型传递扭矩较大，相对可进行一些重切削。而E型传递的扭矩就比较小，只能进行一些轻切削。A型刀柄上除有传动槽之外，还有手动固定孔、方向槽等，所以相对来说平衡性较差。而E型没有，所以E型更适合于高速加工。E型和F型的机构完全一致，它们的区别在于：同样称呼的E型和F型刀柄(比如E63和F63)，F型刀柄的锥部要小一号。也就是说E63和F63的法兰直径都是 63，但F63的锥部尺寸只和E50的尺寸一样。所以和E63相比，F63的转速会更快(主轴轴承小)。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头的企业。

工件因素影响刀柄选择

影响刀柄选择的因素包括每个作业中工件材料的可加工性以及终零件的配置，这些因素可确定到达特定

轮廓或特征所需的刀柄尺寸。刀柄应尽可能简单且易于使用，以尽量减少操作员出错的可能性。

机床的基本构件起着关键作用 — 具有线性导轨的快速机床将充分利用专为高速应用而设计的刀柄，而具有箱型槽的机床则为重载加工提供支持。多任务机床可同时完成车削和铣削/钻削工序。

车刀刀柄-比格斯(推荐商家)由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司 (www.bigckorea.com) 是天津 天津市 , 刀具、夹具的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在比格斯领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创比格斯更加美好的未来。