

## 各种工具上装配的铁铆钉（全）

产品名称	各种工具上装配的铁铆钉（全）
公司名称	余姚市明超五金机械厂
价格	.00/个
规格参数	铆钉类别:多款供选 材料等级:碳钢 品牌:MC
公司地址	中国 浙江 余姚市 兰江街道谭家岭村路横桥工业区67号
联系电话	86 0574 62779499 13586880779

## 产品详情

铆钉类别	多款供选	材料等级	碳钢
品牌	MC	型号	ST
公称直径	10 ( mm )	别名	螺丝
种类	铆钉		

本企业所有产品均经严格检验出厂，并以优质服务赢得客户信赖。

企业以“顾客是我们的上帝  
品质是上帝的要求”为经营理念，以技术创新为发展理念，用专业用心的服务理念来赢得市场。

45号钢,是gb中的叫法,jis中称为:s45c,astm中称为1045,080m46,din称为:c4545号钢为 优质碳素结构用钢,硬度不高易切削加工,模具中常用来做模板,梢子,导柱等,但须热处理。45 # 钢广泛用于机械制造,这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢,淬火性能并不好,45号钢可以淬硬至hrc42~46。所以如果需要表面硬度,又希望发挥45 # 钢优越的机械性能,常将45 # 钢表面渗碳淬火,这样就能得到需要的表面硬度。1.45钢淬火后没有回火之前,硬度大于hrc55(最高可达hrc62)为合格。实际应用的最高硬度为hrc55(高频淬火hrc58)。2.45钢不要采用渗碳淬火的热处理工艺。调质处理后零件具有良好的综合机械性能,广泛应用于各种重要的结构零件,特别是那些在交变负荷下工作的连杆、螺栓、齿轮及轴类等。但表面硬度较低,不耐磨。可用调质+表面淬火提高零件表面硬度。渗碳处理一般用于表面耐磨、芯部耐冲击的重载零件,其耐磨性比调质+表面淬火高。其表面含碳量0.8 - - 1.2%,芯部一般在0.1 - - 0.25%(特殊情况下采用0.35%)。经热处理后,表面可以获得很高的硬度(hrc58 - - 62),芯部硬度低,耐冲击。如果用45钢渗碳,淬火后芯部会出现硬脆的马氏体,失去渗碳处理的优点。现在采用渗碳工艺的材料,含碳量都不高,到0.30%芯部强度已经可以达到很高,应用上不多

见。0.35%从来没见过实例，只在教科书里有介绍。可以采用调质+高频表面淬火的工艺，耐磨性较渗碳略差。