

水泥粉清仓机厂家 国友机械厂家直销 水泥粉清仓机

产品名称	水泥粉清仓机厂家 国友机械厂家直销 水泥粉清仓机
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

国友水泥粉清仓机有什么不同

水泥粉清仓机随管路布置不同，所需功率或产量差别很大，输送管路一般由吸咀、吸送管路、水平管、倾斜管、垂直管、弯管等组成。而单位长度管路的压力损失随管路的安装坡度和形式而变化，亦即垂直管路比同样长度的水平管路压力损失要大，倾斜管路界与二者之间。在弯管处的压力损失其大小随物料的物理性质、混合比、气流速度、弯管曲率半径与管径之比等因素而变化，以水平管路转为垂直向上输送时的弯管压力损失。所以在布置输送管路时尽可能减少弯头数量，采用直线配管。对于水平、垂直、组合输送的管路布置中应尽量减少吸送管路距离，在机器的出料口处先接5—10米水平管，使物料在水平管内得到加速后再转入垂直输送。如有条件采用立体倾斜输送，尽量减少弯管数量。或用于单独的压送方式使输送机的输送量。

- (1) 输送距离=吸粮管长度+输送管长度；
- (2) 下表均以扬程高度4米，三个90°的弯头和一个离心式卸料器测试所得数据.
- (3) 在下表水平输送量的基础上，当垂直高度增1高时，产量相应降低；
- (4) 一个90°弯头相当于13-17米的水平输送管道。

水泥粉清仓机粮食系统的应用

水泥粉清仓机是一种低压连续输送的设备，该设备与其他的输送机械比较，有以下的几点优点：

- 一、输送物料不受气候和管道周围环境条件的限制，生产车间的布置也是比较的容易。
- 二、由于气力输送机灵活的布置场地，从而使工厂设备的配置更加的合理化。
- 三、连续输送泵可以进行由数点集中送往一处或由一处分散送数点的远距离操作。
- 四、输送物料是散装物料，包装和装卸费用低。
- 五、输送量得范围较大，需要的操作人员少，并可实现无人操作和自动化管理，故需要的人工费用少。
- 六、可以避免物料污损、混入其他的杂质，保证输送物料的质量。
- 七、气力输送机可充分利用空间。

水泥粉清仓机输送物料范围广，粉尘干燥物料的输送都可以，它的输送能力和环保等特点让它成了输送行业不可多得的产品，遥遥领先，行业发展。

水泥粉清仓机要达到额定的输送能力，除了风量和风压以外，还有一个重要的条件就是物料要有充足的量且连续不断的流入主输送管道内，被管道内的气流吹走。要满足物料连续不断的自动流入输送管道内，有两个必须的条件：1、物料被流态化，在流化区要有一定的正压；2、主管道的吸料区有一定的间隙和负压，间隙越大，流态化的程度越高，物料流入输送管道中的量就越大，系统输送量越大。调节不及时的时候，流化气量小，物料就不能被流态化，水泥粉清仓机定制，进入管道的物料少。另一种原因是主管道的间隙小，刚使用气力输送系统，操作不当对调节装置的开度过于保守，伸缩管后缩的长度不够，会使输气管道的喷嘴和气嘴的间隙过小，物料进入输送管道的量小造成输送量小。正确的方法是先关上放料的开关，将气体通过内风管，拉开闸板，打开均化气流闸阀，让气体充分均化物料，再逐渐顺时针摇动调节装置的手柄，使伸缩管后移，水泥粉清仓机，拉开风嘴和喷嘴间的距离，让物料自动流入出料管，实现气体对物料的输送，可逐渐开大放料开关。

物料受潮结块会影响水泥粉清仓机的输送量，在雨季，雨水进入料仓内，不锈钢水泥粉清仓机，物料易结块，水泥粉清仓机厂家，进入均化区后不能被吹走，积存在泵中，随着量的增加影响到其他物料的均化，使物料流化程度大大降低，因此要防止受潮。在冬季要防止因水分随水泥进入管道内，没有外保温的情况下易结露，水进入其中会形成结块，影响物料的流化。

水泥粉清仓机厂家-国友机械厂家直销-水泥粉清仓机由曲阜市国友机械销售有限公司提供。曲阜市国友机械销售有限公司（www.qdfjx.com）位于山东省曲阜市周公庙工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前国友机械在行业专用设备中享有良好的声誉。国友机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。国友机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。