

压铸模具 塑料压铸模具 乔一机械

产品名称	压铸模具 塑料压铸模具 乔一机械
公司名称	永康市乔一机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号
联系电话	13868959265

产品详情

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具常规热处理工艺

热处理工艺在压铸模具制造中应用极为广泛，它能提高模具零件的使用性能，延长模具使用寿命。此外，热处理还可以改善压铸模具的加工工艺性能，提高加工质量，减少刀具磨损，因此，在模具制造中占有十分重要的地位。

压铸模具主要用钢来制造，压铸模具浇口，其制造工序中的常规热处理为：球化退火、稳定化处理、调质和淬、回火。通过这些热处理工艺对钢的组织结构进行改变，使压铸模具获得所需要的组织和性能。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具失效的几种原因

热疲劳龟裂损坏

压铸生产时，模具反复受激冷激热的作用，压铸模具加工，成型表面与其内部产生变形，相互牵扯而出现反复循环的热应力，导致组织结构二损伤和丧失韧性，引发微裂纹的出现，并继续扩展，一旦裂纹扩

大，还有熔融的金属液挤入，加上反复的机械应力都使裂纹加速扩展。为此，一方面压铸起始时模具必须充分预热。另外，在压铸生产过程中模具必须保持在一定的工作温度范围中，以免出现早期龟裂失效。同时，塑料压铸模具，要确保模具投产前和制造中的内因不发生问题。因实际生产中，多数的模具失效是热疲劳龟裂失效。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司专业生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享压铸模具损坏？原因究竟是什么？

模具热处理过程中

模具处理过程中热处理不当，压铸模具，会导致模具开裂而过早报废，特别是只采用调质，不进行淬火，再进行表面氮化工艺，在压铸几千模次后会出现表面龟裂和开裂。钢淬火时产生应力，是冷却过程中的热应力与相变时的组织应力叠加的结果，淬火应力是造成变形、开裂的原因，固必须进行回火来消除应力。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

压铸模具-塑料压铸模具-乔一机械(推荐商家)由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司(www.qiaoyimold.com)是一家从事“模具,五金配件”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“乔一”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使乔一机械在铸造模中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司(www.lrmjcl.com)还是从事江苏压铸模具加工,绍兴汽车配件模具厂家,杭州电动工具模具开模的厂家,欢迎来电咨询。