

手扶振动压路机 北海振动压路机 通华机械

产品名称	手扶振动压路机 北海振动压路机 通华机械
公司名称	山东通华机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市高新技术开发区第七工业园
联系电话	18678752999 18678752999

产品详情

振动压路机的制动与停车技巧

振动压路机的制动与停车。机械传动振动压路机均备有脚制动器，用于振动压路机运行过程中的停车制动。液压传动振动压路机在正常情况下将换向操纵杆置于中位即可实现工作制动，遇有紧急情况，可通过脚踏板或手动开关操纵应急制动器刹车。振动压路机紧急制动停稳后，应立即松开制动器。振动压路机工作结束，北海振动压路机，应按下列程序停车：

(1)停止振动。

(2)将换向操纵杆置于中位，使振动压路机停止运行。对于机械传动振动压路机，扳动换向操纵杆之前，应先脱开主离合器。

(3)调节发动机油门，使发动机低速运转几分钟。

(4)使发动机熄火，并将起动旋钮转至0位。

(5)接合手制动器。

(6)关闭燃油箱与液压油箱的开关，拉开电源开关。在寒冷季节，停车后还应将发动机的冷却水及振动压路机的配重水与洒水箱中的水全部放掉，或加注防冻液，以防冰冻。

振动压路机

二、时而振动时而不振动 对于这种情况一般是有这两种原因造成的：一是振动控制线路保险丝松动或振动开关接触不良，手扶振动压路机，二是振动开关到振动泵伺服控制电磁阀的导线松动或虚接。

三、完全不会振动 造成这种情况的原因一般有两种：一是振动泵、振动马达、钢轮振动器有故障，二是动力输出端相关传动部件损坏。

1、真空泵故障一般有4种情况：一是柱塞泵斜盘倾角过小。检查时，可用手触摸柱塞泵输出的高压管，感觉是否有明显的压力脉动。如无明显压力脉动，说明斜盘倾角过小，无法输出压力油。二是柱塞泵输出压力过低。开启振动器时，主油路压力应为20~25MPa，如果系统压力低于10MPa，说明振动泵泄漏严重。三是柱塞和缸体磨损严重。可检查液压油回油滤芯，如果回油滤芯内有大量铜屑或铁屑，说明柱塞和缸体磨损严重。四是补油压力低。正常补油压力应为1.5~2.5MPa，如果不到1.5MPa，单钢轮振动压路机，说明补油压力过低。

您注意到了没？可能您的振动压路机的振动轮出现异响了可是您没有注意到？现在就赶紧关注一下吧。

当您的振动压路机的振动轮出现了异响，小编告诉您解决办法，一起来看下吧。

1、振动马达与偏心装置间的连接部件损坏

(1) 与振动马达和联轴器相连接的花键出现损坏，例如出现轴的折断，这种情况一般极为少见，主要出现在没有充分磨合的新设备上，主要是因为初期使用载荷过大造成的，或者是因为振动轮零部件用于固定的螺栓出现断裂，而马达与偏心装置连接部位在高载荷的作用下因为高速旋转而断裂。

(2) 尼龙套出现严重磨损时，主要是因为尼龙套材质、强度以及偏心装置同轴度严重超差等问题，导致系统振动时有时无，从而引发异常噪声。

2、调幅装置故障

当前使用的大多数小型座驾式压路机都具有双频双幅，而且可以根据操作人员意图进行调整。通常，调幅装置包括左右两个方面，在使用过程中，若调幅装置出现损坏，小型振动压路机价格，那么振动压路机振动工作过程中会因此而产生较大的撞击声。这种异响通常在设备启动或者是停止作业之后比较清晰，一般声音清晰而连贯。调幅装置出现故障是振动设备异响的主要原因，应该及时更换已经损坏的零部件。

您根据通华机械小编的讲述解决了您的问题了吗？如果没有的话可以给小编留言，小编一定帮您解决问题！

手扶振动压路机-北海振动压路机-通华机械由山东通华机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东通华机械有限公司（www.thjxz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.thxylj.cn）还是从事手扶压路机哪家好，手扶压路机价格，手扶压路机厂家的厂家，欢迎来电咨询。