

# 动力铣头价格 动力铣头 景瑞机械专业制造

产品名称	动力铣头价格 动力铣头 景瑞机械专业制造
公司名称	高密市景瑞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇党委西800米路北
联系电话	13963671283

## 产品详情

### 铣削动力头的操作人员需要注意什么?

铣削头性能特点滑套铣削头是在总结目前各种滑套动力头使用情况的基础上，并根据实现无导向刚性主轴加工工艺的要求重新研制的。

比较简单的一个变速传动机构，形式多种多样，基本原理就是电机带动一个齿轮变速机构，可以实现镗削、铣削、钻削等功能，有的带有导轨，可以小范围的直线运动，如照片所示为固定式，不能运动。可以完成简单的加工，一般精度不高。

操作 铣削动力头有一定的危险性，作业前首先要检查机械、仪表及工具等的完好情况，动力铣头价格，机床保险螺丝及销子不得松动，转动部分不得放有工具、量具或其它物品，检查各部油位及各油标应有足够油量，操作人员应穿工作服并扎紧袖口，工作时不得戴手套长发和发辫应盘入帽内，严禁穿短裤、裙子、凉鞋或拖鞋，机床外露的传动轴传动带、齿轮、皮带轮等保护罩完好，机床应有良好的接地。操作人员工作过程中不得擅自离开工作岗位，夹具应完好，液压系统的油路应严密、畅通，油压、油量及油温应保持在规定范围内，动力铣头供应商，机床周围地面上的油污及杂物应及时清理。

### 动力头的正确使用

电动头的使用方法应该注意以下：1、不要再没有开启冷却液的情况下使用，动力铣头，内部油封可能快速磨损；2、为避免动力刀座内部机件过度磨损或油封损坏，冷却液需要有适当的过滤装置；3、不可超过刀座额定大转速；4、不可超过刀座大容许水压；5、使用刀具为有中心出水刀具；6、需搭配止水筒夹及止水螺帽使用；7、使用前确认内外部喷水处无阻塞；8、运转前需先供水避免过热；9、只需中心出水时可将外部喷水关闭；10、关闭外部出水时，将外部喷水处使用螺丝将其封闭；11、禁用铁锤等工件物敲击外部；12、使用可以大转速的70%，无负载旋转1小时，以达到磨合效果

产生原因:1、减速机摩擦片磨损(带高速甩土型)2、动力头减速机轴或轴承损坏3、减速机齿轮磨损严重4、润滑油过少,减速机过热解决方法:1、检查减速机齿轮油的油质和油位 2、如果冷机状态下齿轮油位置低于检视口,应给减速机加油;如果齿轮油中含有铁屑,则应该拆开减速机检查齿轮磨损情况,并且清洗、更换齿轮油;3、检查输入轴及轴承;4、带高速甩土的减速机还要考虑摩擦片,如果摩擦片损或蝶形弹簧弹力不足均会引起异响。

## 教你如何更换动力头的皮带轮

工业自动化是未来工业发展的必然趋势。动力头,作为组合机床、专用机床等机械设备的重  
要组成部分,被越来越多的行业进行了广泛的应用。其中在汽摩配件、水暖阀门、五金制造、电子电器、空调配件、航空配件等行业的应用非常广泛。由于市场对这些配件的需求极大,产产量高,因此动力头的使用频率也非常高。动力头使用次数多了,皮带轮难免会磨损,皮带难免会开裂。这是,我们更换皮带轮或皮带就可以让动力头继续工作。下面。就是景瑞机械小告诉大家换皮带轮的要领。

一步:卸下皮带轮箱盖

二步、用内六角扳手松开电动板的4颗内六角螺丝

三步:松开定位螺栓,降下电机缓解皮带的张力

四步:用固定扳手一边固定皮带轮垫圈,一边拧松固定螺丝。

五步:将要交换的皮带轮各装入电机轴和主轴上

六步:装上皮带轮垫圈和固定螺丝

七步:请边确认皮带的张力边定位螺栓提起电机,调节皮带的张力

八步:装好皮带轮箱盖

动力铣头价格-动力铣头-景瑞机械专业制造(查看)由高密市景瑞机械制造有限公司提供。高密市景瑞机械制造有限公司(www.gmfeihong.com)是从事“镗铣头,动力头,铣削动力头,蜗母条,角度头”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:张经理

。