

燃气熔铝炉生产厂家 隆达工业炉 玉溪燃气熔铝炉

产品名称	燃气熔铝炉生产厂家 隆达工业炉 玉溪燃气熔铝炉
公司名称	新泰市隆达工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北
联系电话	13465488390

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新泰市隆达工业炉有限公司

高温空气燃烧改变了传统燃烧方式，采用烟气再循环方式或燃料炉内直接喷射燃烧的方式，主要表现为经过陶瓷蜂窝体的助燃空气被预热至1000 以上，以适当的速度喷入炉膛，在高速气流卷吸、搅拌作用下与炉内燃烧产物混和，空气中21%的氧被稀释，燃气熔铝炉报价，在低氧浓度（5% ~ 6.5%）流体中燃烧，在高温空气条件下燃烧可实现低空气系数燃烧，减少铝的氧化烧损。

熔铝炉有那些不可不知的优点

熔铝炉是工业行业中常用到的一款设备，在使用过程中为了使熔铝炉能够达到良好的使用效果，需要工作人员对熔铝炉有一个初步的了解，下面小编整理了一些有关熔铝炉特点的内容，不妨一起了解一下吧。

1.节能，能满足铝及铝合金冶炼过程中合金成分严格、单炉容量大、生产不连续的要求，改善工作条件，达到节能的目的。并设有完整的炉口烟气回收气罩，可大大回收利用余热，节约能源，保证工作环境。

2.采用稳定可靠的浇注方法，采用冶金炉整体浇注的新浇注方法，使炉子整体结构良好，无砖缝，不易泄漏，不易开裂，可长期稳定运行，同时完善的控制系统和的温度控制系统使炉膛能够控制铝液温度，提高产品质量，更加可靠。

旋转喷粉精炼效果比较好，但容易堵塞石墨转子，生产中多采用通入干燥惰性气体或者高纯度氮气进行精炼，气体接到法兰盘上，法兰盘在电机带动下开始转动，石墨转子随着法兰盘一起转动，转速为400~600 r/min，惰性气体（气）流量控制在15~25 L/min，氮气为20~40 L/min，压力（0.4±0.1）MPa。操作过程先打开气阀，然后缓慢下降除气机，直到除气机石墨转子与转浇包炉底距离为100~150 mm，后开起电机，开始除气精炼，精炼时间为10~20 min。

为了避免铝液由于石墨转子高速旋转产生漩涡，在石墨转子的一侧或者两侧安放阻流板，减少旋转过程铝液紊流。石墨转子除气时保证气泡细小、分散度高、效果好，这样既可保证除气效果，又不会出现气泡撑破表面氧化膜产生沸腾现象，避免二次吸气。除气完成后，关闭电机，提升石墨转子离开液面，燃气熔铝炉生产厂家，然后关闭气阀。由于除气前表面加入了清渣剂，除气过程产生铝渣漂浮在表面，需要打出渣灰，用专用工具在转浇包中舀出滤液，建议距液面50 mm以下，玉溪燃气熔铝炉，快速平稳倒入两个专用坩埚中。其中一个坩埚在常压下凝固；另一个坩埚快速盖上钟罩抽真空，真空压力必须达到8 MPa，抽真空时间为3~4 min，放入水中冷却，取出擦干，按先常压后抽真空进行密度当量测量，密度当量越小，铝液含氢越低，除气精炼效果越好，根据不同产品对密度当量有不同的要求，密度当量不合格需重新精炼。密度当量： $DI = (\rho - \rho_1) / \rho_1$ 式中： ρ 为常压下密度；

ρ_1 为真空下密度。

燃气熔铝炉生产厂家-隆达工业炉(在线咨询)-玉溪燃气熔铝炉由新泰市隆达工业炉有限公司提供。“废铝熔炼炉,铝合金熔化炉,燃气熔铝炉,坩埚式电熔铝炉”就选新泰市隆达工业炉有限公司（www.ldgyl.cn），公司位于：山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北，多年来，隆达工业炉坚持为客户提供好的服务，联系人：王磊。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。隆达工业炉期待成为您的长期合作伙伴！