

点焊机厂家 蚌埠点焊机 劲松焊接

产品名称	点焊机厂家 蚌埠点焊机 劲松焊接
公司名称	芜湖劲松焊接机电销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖商品交易博览城D区8栋101-104号
联系电话	13655539188

产品详情

点焊机的使用方法

点焊机使用方法：

- 1、焊接时应先调节电极杆的位置，使电极刚好压到焊件时，电极臂保持互相平行。
- 2、电流调节开关级数的选择可按焊件厚度与材质而选定。通电后电源指示灯应亮，电极压力大小可调整弹簧压力螺母，改变其压缩程度而获得。
- 3、在完成上述调整后，高频点焊机，可先接通冷却水后再接通电源准备焊接。焊接过程的程序：焊件置于两电极之间，踩下脚踏板，并使上电极与焊件接触并加压，在继续压下脚踏板时，电源触头开关接通，于是变压器开始工作次级回路通电使焊件加热。当焊接一定时间后松开脚踏板时电极上升，借弹簧的拉力先切断电源而后恢复原状，单点焊接过程即告结束。
- 4、焊件准备及装配：钢焊件焊前须清除一切脏物、油污、氧化皮及铁锈，对热轧钢，把焊接处先经过酸洗、喷砂或用砂轮清除氧化皮。未经清理的焊件虽能进行点焊，但是严重地降低电极的使用寿命，同时降低点焊的生产效率和质量。对于有薄镀层的中低碳钢可以直接施焊。

中频点焊机的焊接回路是什么

中频点焊机主要由电阻焊变压器次级线圈，次级硬、软连接件，点焊机厂家，电极臂（导电轴、轴瓦）电极握杆，电极（电极平板）等组成。

由于中频点焊机是通过焊件焊接区的电阻产生的热量进行焊接，而焊接区的电阻又是微欧级的，所以焊接电流通常为千安级以上，由于次级回路通过的电流大，因此回路导体构件的电阻。

构件间的接触地及次级回路所包容的面积产生的感抗，通电时均造成能量的大量损耗和电网因数的降低

，工频电阻焊机的功率因素，主要取决于次级回路的感抗，回路感抗则几乎和包容面积的成正比。

为了提高机器的功率因素可将变压器做成低漏抗变压器，同时，在机器设计中尽可能减少包容面积，但是采取这些措施的效果有限，直至低频焊机和次级整流焊机问世才从根本上解决这一问题，使电阻焊机的功率因素提高到0.85-0.95。

除了包容面积以外，焊接回路构件的材料选择、接触面加工精度等也应予以注意，一般中频点焊机的次级回路构件的接触面尽可能采用精加工，以降低其接触电阻。

在智能化设备的应用大环境下，蚌埠点焊机，激光焊机以其独特的有时如今在各行各业得到广泛的应用，改善工业生产焊接工艺，让焊接变得更容易更环保。在此，我们对不断变化的激光焊机价格趋势作出研发，发现激光焊机价格离不开制造工艺及原材料的变动，点焊机设备，下面让我们一起详细分析。

从目前来看，影响到激光焊机价格的因素是比较多的，由于激光焊接机的种类、用途、以及结构设计不同，因此对于激光焊机价格来说会有一定的差距。而且如今激光焊接机的生产厂家比较多，当用户在选择激光焊机进行使用时，由于生产厂家的不同，对于激光焊接机的生产技术有一定的差距，因此也会对价格造成一定的影响，不同厂家的激光焊接机，在使用的过程中也会有不同的效果，所以只有选择专业厂家的激光焊接机，才能在使用过程中得到可靠的性能，并且对于激光焊机价格来说也是比较合理的。但是激光焊接机的配置基本上相同，主要是硬件上有所差别，同时也要考虑厂家在激光焊接机领域是否有充足经验。

点焊机厂家-蚌埠点焊机-劲松焊接由芜湖劲松焊接机电销售有限公司提供。芜湖劲松焊接机电销售有限公司（www.jinsonghanjie.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！