

通孔六角压铆螺柱 佛山通孔六角压铆螺柱定做 隆腾五金

产品名称	通孔六角压铆螺柱 佛山通孔六角压铆螺柱定做 隆腾五金
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

自动化设备中压铆螺柱的应用好处是什么？

压铆是由外界压力的作用下使金属发生塑性变形而连接在一起。在钣金工艺过程中，压铆往往用于压铆螺钉、压铆螺母等成品小五金件的加工。其中，压铆螺母外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。与传统焊接螺母工艺相比，其具有质量更加可控且避免焊伤等优点。

目前，佛山通孔六角压铆螺柱加工，压铆螺母常用于机箱机柜、钣金件。在压铆时，应考虑螺母或螺柱的高度，选择不同的模具，然后对压力机的压力进行调整，以保证螺母或螺柱和工件表面平齐，佛山通孔六角压铆螺柱定做，避免螺母或螺柱没压牢或压出超过工件面，造成工件报废。在结构设计时，应注意所选用的压铆五金件的尺寸规范，往往有边距的限制。应注意留出压铆空间（压铆方向无遮挡），并考虑压铆方向，以保证螺钉安装方向利于压铆螺母等压铆件，不易脱出。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使预置孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。

压铆螺母从材质上分为快削钢压铆螺母S型，不锈钢压铆螺母CLS型，不锈铁压铆螺母SP型及铜、铝压铆螺母CLA型，分别应于不同的使用环环境。规格从通常是从M2至M12。压铆螺母没有统一的

国家标准，常用于机箱机柜、钣金业。

首先非标压铆螺丝也是国标压铆螺丝的演变，通孔六角压铆螺柱，也要按国标压铆螺丝表面缺陷标准，确定具体的检测项目，这方面具体请参靠相应国家标准，佛山通孔六角压铆螺柱工厂，如果表面涂层、镀层影响对表面缺陷的识别，则应在巡查前给予挑除。

其次，按设计图纸要求对非标压铆螺丝外形尺寸及材质进行检验，这项要注意材质的检测一，要原材料厂家提供材质证书报告。压铆螺丝板料初期压入阶段从凸模1接触上部板料开始，到推杆5到达死点为止。这一过程，上部板料在凸模1挤压力的作用下材料产生弯曲变形，并且局部发生塑性变形。在这一阶段，上、下部板料主要以弹性变形为主，并伴有少量塑性变形。

通孔六角压铆螺柱-佛山通孔六角压铆螺柱定做-隆腾五金由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）是广东东莞,五金配件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在隆腾五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创隆腾五金更加美好的未来。