

青海套筒式声测管 山东义和诚管业

产品名称	青海套筒式声测管 山东义和诚管业
公司名称	山东义和诚管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区蒋官屯工业园
联系电话	18366467775 18366467775

产品详情

应无渗漏做到每个管道水压试验，按试验压力试验压力Mpa S-静水压试验，试验压力测试，以计算 $P = 2ST / D$ ，其中水压试验按照相应标准规定的小屈服带钢(Q235是为235Mpa)，60%的人选择。

稳压时间：D < 508试压时间小于5秒，D 508测试保压时间小于10秒的钢管焊接缝，钢筋头和环焊缝4无损检测应该是X射线或超声波检查。对于普通可燃流体输送到螺旋缝钢管应为100% SX-射线或超声波测试，用于水，污水，空气，蒸汽等一般加热流体输送管道螺旋焊缝应作X-射线或超声波探伤检查(20%)。

套筒式声测管投入运行之前是要进行压力试验的，压力测试包括强度测试和水密性测试两项。

测试时一般推荐采用水作为测试的介质。在排除测试的管道内空气之后，以稳定的升压速度将压力提高到要求的压力值，压力表要尽可能的放置在测试段的处，压力测试可以在管线回填之前或之后进行，套筒式声测管道一定的间隔覆土，尤其对于蛇行管道，压力试验时，应将管道固定在原位。法兰点击打开链接连接部位应暴露以便于检查是否泄漏。

压力试验的测试压力不应超过HD套筒式声测管材压力等级或系统中压力等级配件压力等级的1.5倍，开始时，应将压力上升到规定的测试压力值并停留足够的时间保证管子充分膨胀，这一过程需要2-3小时，当系统稳定后，将压力上升到工作压力的1.5倍，套筒式声测管，稳压1小时，仔细观察压力表，并沿线巡视，如果在测试过程中并无肉眼可见的泄漏或发生明显的压力降，则管道通过压力测试。

在使用套筒式声测管进行工作的时候总是会有很多的问题，那么我们为了让大家能够正常的给工厂提供生产，所以特地将以下使用套筒式声测管会发生的故障做了一个总结，大家在使用时如果发生了以下示例中的问题，就能够知道如何解决了。

首先就是套筒式声测管的接头或者是管口或者是管底发生密封不严的情况，那么在施工的过程中它就会发生水泥浆造成堵塞的情况，这时候检查密封如何就可以了。

其次是套筒式声测管在安装时接头发生错位或者是变形，这时候大家就需要知道这是因为选用的材料过薄引起的。

以上两点是使用不适当当前场所的套筒式声测管安装时经常会出现的问题，大家是将这几个注意点记住，这样以后发生的时候大家就知道应该如何处理才可以保证快速解决了！

青海套筒式声测管-山东义和诚管业由山东义和诚管业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东义和诚管业有限公司（www.wxjst.com.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.gcrzcgg.com）还是从事声测管，桩基声测管，钳压式声测管的厂家，欢迎来电咨询。