

武汉市华鑫铆接机 铆接机生产厂家 铆接机

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 武汉市华鑫铆接机 铆接机生产厂家 铆接机 |
| 公司名称 | 武汉市华鑫铆接机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 洪山区乔木湾特 1 号 |
| 联系电话 | 13720252152 13720252152 |

产品详情

高速液压铆接

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。该类机型的特点是：采用增压和低压控制高压铆接技术，就是应用液压控制元件将低压（0--6MPa）的液压油通过增压缸（常用增压比为1：5）转变为铆接所需要的高压，从而实现铆接的过程。这种铆接方式主要利用了增力缸的特性，活塞杆在空载向前运动时，油泵大排量给出低压油，此时系统压力为低压系统。当铆头遇到铆钉时，阻力加大，增压缸立即工作来进行支持铆接，铆接到位后，变形阻力将继续提高，当系统阻力增加到高压系统压力传感器设定值后，铆头自动退回，完成铆接过程。这样即达到了空负荷时低压快速进给，铆接工作时高压铆接的目的，也自动控制了铆接开始和结束的过程。由于控制及阀体部分基本处于低压状态，可避免泄漏等故障，同时功耗仅为5Kw，并且噪音大大降低。

什么是径向铆接机

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。径向铆接机英文意思是Radial Riveting Machine，它是一种通过气动或者液压下压，同时电机驱动主轴旋转的方式，对铆钉头部进行碾压成为预定形状，通过成型的铆钉将两个或者多个工件零件进行连接，形成功能部件的一种机器，径向铆接成型过程类似于摆碾铆接机成型过程。

径向铆接成型轨迹是铆杆杆柄端从中心向外以玫瑰花形曲线轨迹移动，铆杆和铆钉接触端面的中心点相对于机器主轴保持不动，而除中心点以外的铆杆端面随着铆杆的摆动做相应的摆动。如下图所示，它轻轻地使材料变形，让材料以径向流线型移动。轴向力很小，材料主要是径向流动。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企業。据统计，每辆载重汽车使用铆钉大约在100至250只（铆钉直径由8-16mm等几种）。如此之多的铆钉加工是怎样完成的呢？目前国内一般采用气锤进行热铆或悬挂铆钳机进行冷铆两种工艺。

(1)铆接过程无噪音；

(2)操作性能好，可单人进行操作或一拖一，一拖四（可按需定制）；

(3)工作时间短，能够在3秒钟以内铆接1只铆钉；

(4)铆钉无需进行加热处理；

(5)由于利用液压传动，故可获得较大、均匀的压力，使车架强度有所提高，并保证均匀的强度；

(6)由于采用冷铆方式，所以在车架和铆钉之间完全不会发生间隙，强度上也没有任何问题。

悬挂铆钳机与热铆方式相比较，无论在技术上还是操作上均有极大的优越性。因此，中国、日本以及欧美各国均已普遍采用悬挂式铆钳接机。