

QPQ热处理 QPQ 金利泰机械

产品名称	QPQ热处理 QPQ 金利泰机械
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

产品详情

QPQ盐浴复合热处理技术

由于新技术，所以工艺上就有其独特的要求，操作中必须严格规范，QPQ表面处理，工件才能达到耐磨性和抗蚀性的要求，并得到较为美观的外表。下面就工艺中几个关键步骤加以分析讨论：

1工艺原理

1.1基本工艺过程：

QPQ盐浴复合处理主要工序有：

预热：350-400

20-40min

氮化：510-580

30-180min

氧化：350-400

15-20min

工艺过程为：装卡——清洗去油——预热——氮化——氧化——清洗去盐——干燥——浸油。

QPQ盐浴复合热处理技术

QPQ盐浴复合热处理技术是一种新的金属表面强化改性技术。本文研究了QPQ盐浴复合热处理的工艺过程及质量控制要点。

“QPQ”是英文“Quench—Polish—Quench”的字头缩写。原意为淬火—抛光—淬火，在国内把它称作QPQ盐浴复合处理技术，QPQ，其中“盐浴复合”的含义是指在氮化盐浴和氧化盐浴两种盐浴中处理工件。QPQ盐浴复合热处理技术既可以使工件几乎不变形，同时又可以大幅度提高金属表面的耐磨性、抗蚀性，是一种新的金属表面强化改性技术。这种技术实现了渗氮工序和氧化工序的复合，氮化物和氧化物的复合，耐磨性和抗蚀性复合，QPQ处理厂家，热处理技术和防腐技术的复合。

qpq处理后表面有铁锈是什么原因

- 1、稀盐酸进行工件表面除锈处理，这个过程中需要注意有锈工件在稀盐酸里面不能泡太久，否则就会起到反作用，表面铁锈去除之后会与工件内的铁材质发生反应，这种方法在除锈过程中会发生化学反应，去除工件表面锈蚀产物。
- 2、颗粒喷砂冲蚀表面，达到工件表面较好的粗糙度，能够比较容易去除工件表面的杂质，QPQ热处理，除锈效果比较好，工件表面质量比较高，但是这种磨料使用后不能回收，属于一次性使用，对所交给你的环境影响比较大，污染比较严重。

QPQ热处理-QPQ-金利泰机械(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂(www.jltjxsb.com)在日用五金这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金利泰机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王先生。