

焊工专业考证报名机构，焊工考证报名时间，焊工考证报名费用

产品名称	焊工专业考证报名机构，焊工考证报名时间，焊工考证报名费用
公司名称	广州英杰职业教育咨询有限公司
价格	400.00/项
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区陈村镇赤花社区广隆工业园兴业4路顺联机械城第1栋二层A01号
联系电话	13925061914 13925061914

产品详情

焊工是采用合适的焊接方式，合理的焊接工艺，适当的焊接设备，采用与母材同材质或不同材质的填充物甚至不采用填充物，用加热或者加压又或者既加热又加压的方式来将金属或非金属工件紧密连接的一个工种。

焊接过程中常常会遇到很多的问题，粘电极就其中之一，那么粘电极了怎么办有没有解决办法呢？下面我就来学习一下

粘电极是点焊时电极与零件形成非正常焊接而产生的电极与零件的粘连现象，严重时造成电极被拔出，冷却水流使零件生锈。

出现粘电极的原因大致为4点

- 1、两电极工作面不平行。此情况造成电极工作面与零件局部接触，电极与零件的接触电阻增大，这会使焊接回路的电流有所下降。但是电流集中于局部接触点，接触点的电流密度大于正常焊接时电极工作面的电流密度，造成接触点的温度升高到电极与零件的可焊接温度，形成电极与零件的熔合。
- 2、电极工作面粗糙。电极工作面与零件不能完全贴合，只有突出的一些部位与零件接触。此情况同样会造成（1）中的情况。
- 3、电极压力不足。接触电阻与压力成反比。电极压力不足造成电极与零件之间接触电阻增大，接触部位电阻热增加，使电极与零件接触面的温度升高到可焊温度，形成电极与零件熔合连接。
- 4、焊枪冷却出口的水管接反或冷却水循环受阻，电极温度升高，在连续点焊时可造成电极与零件的熔合连接。

解决方法

- 1、修锉电极头，使两电极的工作面平行，表面无粗糙缺陷。将焊接程序选择为修磨程序（无电流输出），通过空打焊枪来观察两极工作面是否平行。
- 2、在修磨状态下，将焊接空打5~10次，目的为锻压两电极的工作面，使其在规定的电极头直径范围内增大接触面积，同时提高表面硬度。
- 3、用氧乙炔火焰加热电极的工作面，使点击工作面形成氧化层（氧化岗），氧化岗的热稳定性好，熔点可达1300 。可以提高电极工作面的熔点，同时破坏电极与零件之间的焊接性。
- 4、在电极工作面涂以焊工配置的红丹，以破坏电极与零件之间的焊接性。
- 5、调整电极压力，使用高压力、打电源、短通电时间的焊接参数。
- 6、定期清理冷却水管，保证冷却水流量。

英捷（杰）职业教育学习设施齐全，专业教练全程指导，理论与实践相结合。通过率高，证书有保障。

包含：电工、焊工、叉车、登高、弱电、架子工、等专业考证。

电工考证VIP班、焊工考证VIP班、高空考证VIP班
、叉车考证VIP班、电工培训班、电工考证、焊工培训班、

焊工考证班、叉车培训班、叉车考证拿证、高空考证班。

【报名条件及材料】

- 1.年满18周岁。
- 2.身体健康，无妨碍从事本工种作业的疾病和生理缺陷。
- 3.白底彩照电子档（纸质小一寸照片4张）。
- 4.有效身份证复印件。
- 5.初中以上学历证明复印件。
- 6.特种作业操作证核发申请表。